

**AQT-56SE**

**ELECTRÓNICA**



**MANUAL DE PROGRAMACIÓN**


---

## CONTENIDO

Instalación	3
Pantalla Válvula AQT-56SE	4
Modos de Regeneración, SE	5
Programación Master - Ajustar Hora del Día	6
- Modo de Regeneración	7
- Capacidad de la Unidad	8
- Hora de Regeneración	10
- Tiempo de Retrolavado	11
- Tiempo de Succión de Salmuera	12
- Tiempo de Enjuague Rápido	13
- Tiempo de Relleno de Tanque de Salmuera	14
Características de Pantalla	15
Dimensiones	18
Diagrama, Control AQT-56SE	19
Lista de Componentes, Control AQT-56SE	20
Diagrama, Cuerpo AQT-56SE	21
Lista de Componentes, AQT-56SE	22
Turbina de 3/4"	23
Diagrama Eléctrico	24
Solución de Problemas	25
Notas	26

---

Presión Alimentación	Mínimo 20 PSI
Conexión Eléctrica	Entrada: 120 V AC 60Hz; Salida 24 V AV 450 mA
Tubería Existente	Libre de cal, piedras y/o hierro. Reemplazar de ser necesario.
Suavizador	Instalar cerca de un drenaje e instalar acorde a las normas de cada país
Válvula Bypass	Siempre utilizar un bypass en la instalación

<b>PRECAUCIÓN</b>	
 <b>¡ADVERTENCIA!</b>	No exceda presiones arriba de 125 libras (PSI)
	Temperatura del agua no mayo a 37 °C
	No instalar en condiciones de congelación

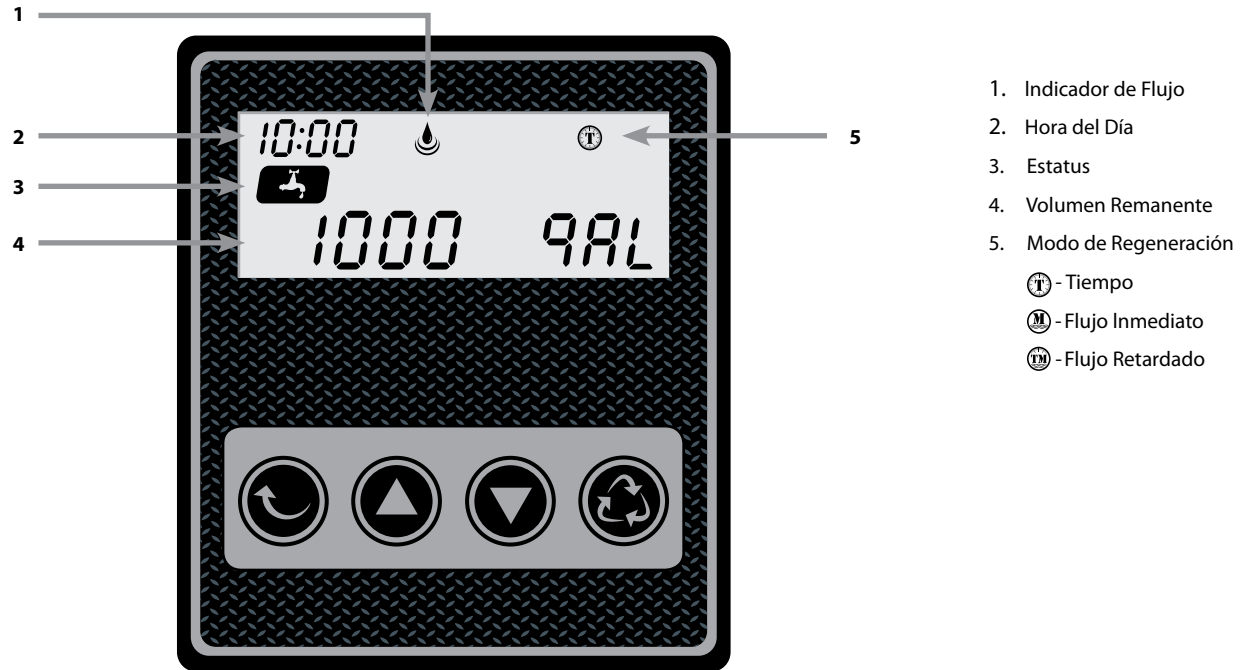
### Procedimiento General para la Instalación de la Válvua

Nota: Instale la conexiones de acuerdo a las recomendaciones del fabricante y de acuerdo a las normas de plomería de cada país o región.

1. Coloque el tanque de suavizador donde desea instalar la unidad asegurándose de que la unidad esté nivelada sobre una base firme.
2. Realice la intalación de tubería de acuerdo a lo siguiente:
  - Use 1/2" como mínimo para la tubería de drenaje.
  - Use 3/4" en drenaje donde el flujo sea mayor a 7 gpm o la longitud exceda 6 metros.
3. Corte el tubo distribuidor a la altura de la boca del tanque e intale el distribuidor inferior y canastilla superior. Use turbo de 3/4".  
Nota: Use lubricante de silicón solamente.
4. Lubrique sellos y o-rings de válvua y tanque. Gire en sentido del reloj para roscar la válvua en la boca del tanque.
5. Use cinta de teflón para las conexiones. Si usa unicones con soldadura, debe de realizarlas antes de instalar la válvua. Debe dejar al menos 6 pulgadas entre las conexiones soldadas y la boquilla de drenaje de la válvua o salida del bypass.
6. Asegúrese de que la superficie donde está el tanque esté limpia y nivelada.
7. Agregue agua en el tanque de salmuera hasta aproximadamente 1" arriba del nivel de la canastilla.
8. Cierre el bypass para evitar que el agua entre al sistema;
  - Abra la llave de alimentación de agua.
  - Deje correr agua por el bypass para que limpie cualquier material sobrante, usualmente soldadura o material de PVC. Cierre la alimentación del agua cuando el agua salga limpia y libre de material sobrante de la instalación.
9. Coloque el bypass en su posición de servicio y deje pasar agua dentro del sistema (filtro o suavizador). Cuando el flujo de agua se detenga, abra una llave cercana después de la unidad para purgar el aire de la unidad. Después cierre de nuevo.
10. Conecte la válvua en una salida eléctrica.
11. Verifique que el DLFC y BLFC hayan sido seleccionados correctamente de acuerdo al tamaño del tanque y del medio filtrante a utilizarse.
12. Realice un retrolavado manual durante 10 minutos o hasta que el medio filtrante deje de soltar finos que agregan color al agua. Cuando el agua salga cristalina su sistema está listo para entrar en servicio.

# AQT-56SE

Pantalla



### Botón de Ajustes

1. Entrar al menú de ajustes
2. Confirmar ajuste y pasar al siguiente paso
3. Entrar a la programación MASTER presionandolo junto con la flecha arriba



### Botón Arriba

1. Incremento en el ajuste actual
2. Ir al paso anterior



### Botón Abajo

1. Decremento en el ajuste actual
2. Ir al siguiente paso



### Botón de Ciclo

1. Guardar ajustes y regresar a servicio
2. Activar regeneración retardada
3. Presionar por 5-6 segundos para activar una regeneración inmediata
4. Finaliza la etapa de regeneración en curso y pasa al siguiente



## Tiempo

El modo de regeneración por tiempo se activa en un intervalo de tiempo programado. La regeneración del sistema comenzará a la hora programada cuando hayan pasado los días de regeneración ajustados en la programación. Los intervalos de tiempo pueden ser cada 24 horas (1 día), 0 bien, cada 3, 4, 6, 8 o 12 horas si es necesario hacerlo en menos de 24 horas.



## Flujo Inmediato

El modo de regeneración por flujo inmediato mide el flujo de agua utilizado y regenera el sistema cuando la capacidad del sistema calculado se haya agotado. El control calcula el volumen de agua que puede suavizar el sistema dividiendo la capacidad del sistema (expresada en granos) entre la dureza del agua, y restando la reserva programada. Usualmente una unidad programada por flujo inmediato no utiliza ningún volumen de reserva. La unidad también se regenerará si un número igual de días a los programados sucede antes de que la capacidad total se agote.



## Flujo Retardado

El modo de regeneración por flujo retardado mide el flujo de agua utilizado y regenera el sistema a la hora programada después de que la capacidad del sistema calculado se haya agotado. Al igual que por flujo inmediato, el control calcula el volumen de agua que puede suavizar el sistema dividiendo la capacidad del sistema (expresada en granos) entre la dureza del agua, y restando la reserva programada. El volumen de reserva deberá ser ajustado de tal manera que la unidad siempre entregue agua suavizada entre el momento en el que la capacidad ha sido agotada, y la hora de regeneración programada. La unidad también se regenerará si un número igual de días a los programados sucede antes de que la capacidad total se agote.

## Operación del Control Durante la Regeneración

Durante la regeneración, el control muestra la pantalla de regeneración. En esta pantalla, el control muestra el número de etapa actual y el tiempo restante para que termine esta etapa del ciclo de regeneración. El símbolo parpadea hasta que la válvula llega a su posición final de cada etapa. Una vez que el control haya terminado todo el ciclo de regeneración, la pantalla vuelve a servicio y su operación es normal.

## Operación del Control Durante la Programación

El control solo puede entrar en el modo de programación mientras está en servicio. Mientras se está en la programación, el control se mantiene operando normal monitoreando el consumo de agua y manteniendo las pantallas actualizadas. La programación del control es guardada permanentemente, por lo que no hay necesidad del uso de batería alterna.

# Programación Master

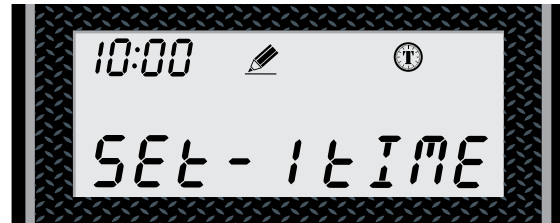
Ajustando la hora del día

## Paso 1 - Ajuste la Hora del Día

Presiona Simultáneamente



Ajuste predeterminado 12:00 (24 hours)  
Presione el botón de ajustes y flecha hacia arriba  
simultáneamente para entrar al modo de programación.



Parpadeo

## Ajuste las horas

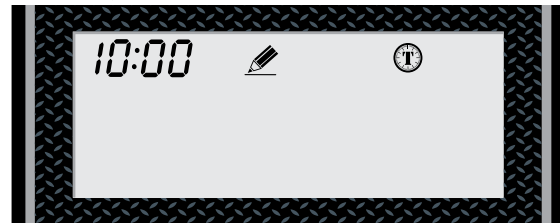
Presione Arriba o Abajo para  
cambiar las horas.



Presione botón de ajuste para  
aceptar y pasar a los minutos.



Parpadeo



## Ajuste los minutos

Presione Arriba o Abajo para  
cambiar los minutos.



Presione botón de ajuste para  
aceptar y continuar.



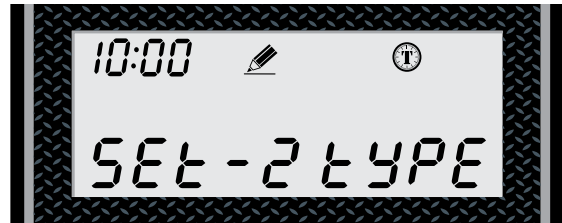
Parpadeo



**Paso 2 - Ajustando el Modo de Regeneración**



Ajuste Predeterminado por "Tiempo"



▲  
Parpadeo

**Elija entre Tiempo, Flujo Inmediato o Flujo Retardado**



Presione Arriba o Abajo para cambiar los minutos.

Presione botón de ajuste para aceptar y continuar.

Tiempo. En este modo no se muestran opciones de capacidad.



▲  
Parpadeo

Flujo Inmediato



▲  
Parpadeo

Flujo Retardado



▲  
Parpadeo

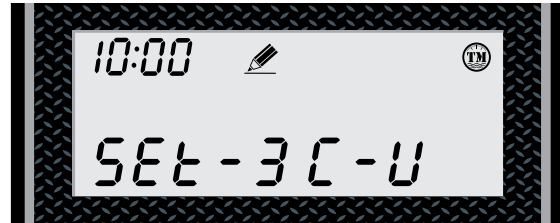
## Programación Master

Ajustando la Capacidad del Sistema

### Paso 3- Ajustando la Capacidad del Sistema (No se muestra para modo "Timer-Tiempo")



Ajuste predeterminado es: 1000 gal



▲  
Parpadeo

### Ajuste de Unidades - Galones, Litros o Metros Cúbicos

Presione Arriba o Abajo para cambiar entre:



GAL: Galones

L: Litros

M3: Metros Cúbicos

Presione botón de ajuste para aceptar y continuar.



Galones



▲  
Parpadeo

Litros



▲  
Parpadeo

Metros Cúbicos



▲  
Parpadeo

## Programación Master

Ajustando la Capacidad del Sistema

Presione Arriba o Abajo para  
cambiar la capacidad.



Presione botón de ajuste para  
aceptar y continuar con el  
siguiente dígito.



▲  
Parpadeo



▲  
Parpadeo



▲  
Parpadeo



▲  
Parpadeo

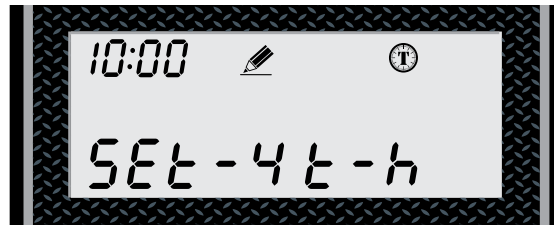


▲  
Parpadeo

# Programación Master

Ajuste de Día y Hora de Regeneración

## Paso 4 - Ajuste de Día y Hora de Regeneración



▲  
Parpadeo

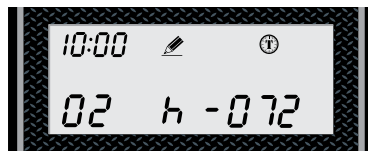
### Modo Tiempo

Predeterminado: 2:00 a.m. - cada 72 horas  
Rango de horas para programar:  
3, 4, 6, 8, 12 hours, then every 24 hours (24, 48, 76 ... 960)

### Flujo Inmediato o Retardado

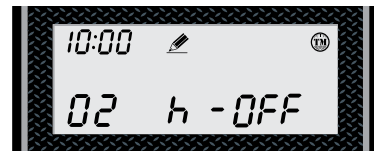
Predeterminado: 2:00 a.m. - OFF  
Rango de horas para programar:  
Cada 24 horas (24, 48, 72 ..... 960)

Use los botones ARRIBA y ABAJO para ajustar la hora.



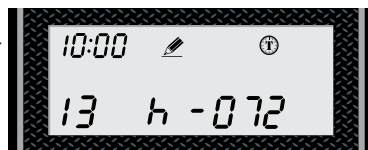
▲  
Parpadeo

Use los botones ARRIBA y ABAJO para ajustar la hora.



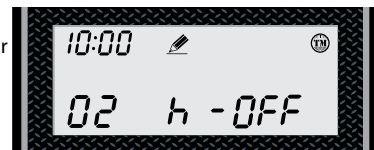
▲  
Parpadeo

Presione botón de ajuste para seleccionar rango de horas-días.



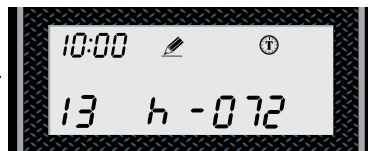
▲  
Parpadeo

Presione botón de ajuste para seleccionar rango de horas-días.



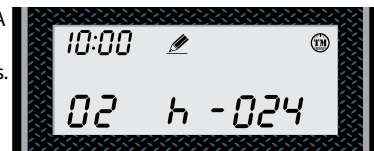
▲  
Parpadeo

Use los botones ARRIBA y ABAJO para ajustar intervalo de horas-días.

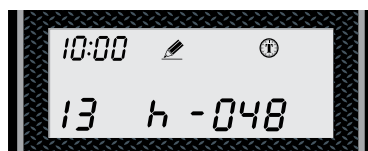


▲  
Parpadeo

Use los botones ARRIBA y ABAJO para ajustar intervalo de horas-días.

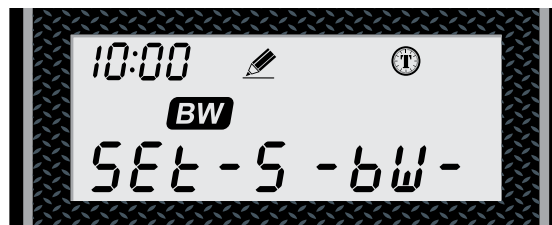


▲  
Parpadeo



▲  
Parpadeo

### Paso 5 - Ajuste del Tiempo de Retrolavado



▲  
Parpadeo



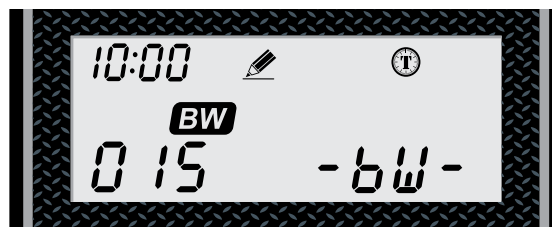
### Ajuste el Tiempo

Ajuste predeterminado: 015 minutos

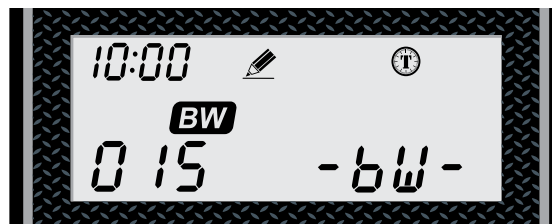
Presione botón ARRIBA  
o ABAJO para cambiar  
los minutos.  
Rango: 0 - 999



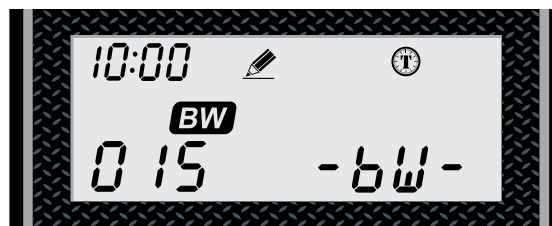
Presione botón de AJUSTE  
para aceptar valor y cambiar  
al siguiente dígito.



▲  
Parpadeo



▲  
Parpadeo

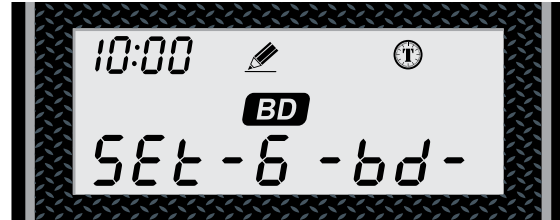


▲  
Parpadeo

## Programación Master

Ajuste del Tiempo de Succión de Salmuera

### Paso 6 - Ajuste del Tiempo de Succión de Salmuera



▲  
Parpadeo



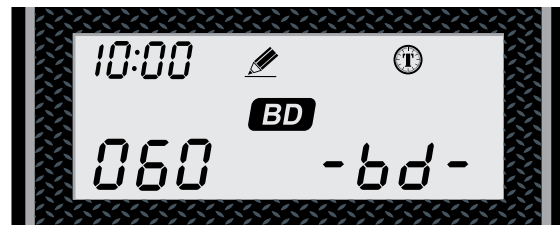
### Ajuste el Tiempo

Ajuste predeterminado: 060 minutos

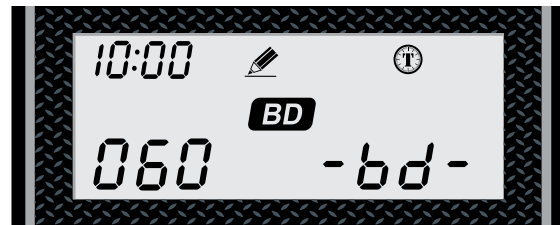
Presione los botones  
ARRIBA o ABAJO para  
cambiar los minutos.  
Rango: 0- 999



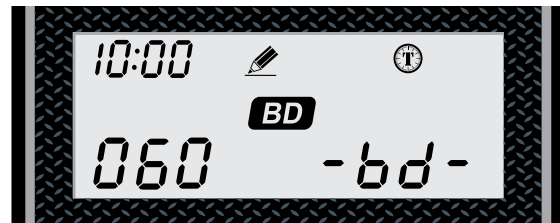
Presione botón de AJUSTE  
para aceptar valor y cambiar  
al siguiente dígito.



▲  
Parpadeo

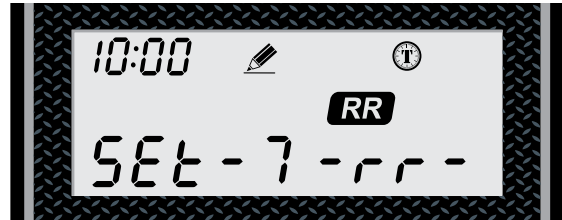


▲  
Parpadeo



▲  
Parpadeo

**Paso 7 - Ajuste del Tiempo del Enjuague Rápido**



▲  
Parpadeo



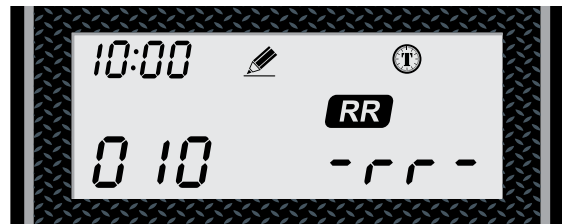
**Ajuste el Tiempo**

Ajuste predeterminado: 010 minutos

Presione botón ARRIBA  
o ABAJO para cambiar  
los minutos.  
Rango: 0 - 999



Presione botón de AJUSTE  
para aceptar valor y cambiar  
al siguiente dígito.



▲  
Parpadeo



▲  
Parpadeo

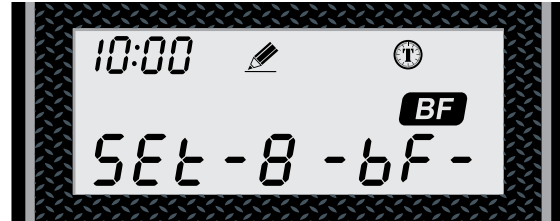


▲  
Parpadeo

## Programación Master

Ajuste del Tiempo de Relleno de Tanque de Salmuera

### Paso 8 - Ajuste del Tiempo de Relleno de Tanque de Salmuera



▲  
Parpadeo



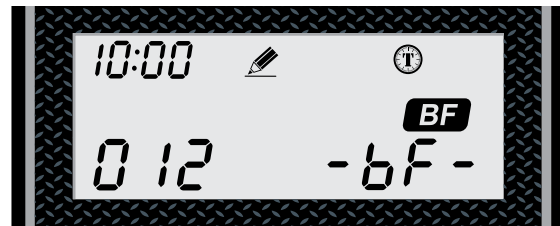
### Ajuste el Tiempo

Ajuste predeterminado: 012 minutos

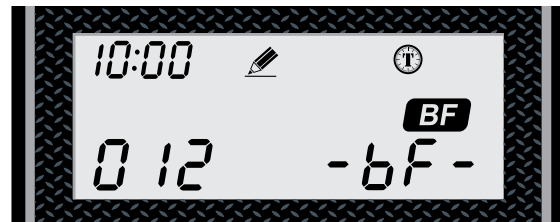
Presione botón ARRIBA  
o ABAJO para cambiar  
los minutos.  
Rango: 0- 999



Presione botón de AJUSTE  
para aceptar valor y cambiar  
al siguiente dígito.



▲  
Parpadeo



▲  
Parpadeo



▲  
Parpadeo

**Finalizado**

### 1) Pantalla en Servicio

#### Modo de Regeneración por TIEMPO

La pantalla muestra la hora del día, el tiempo restante y los días faltantes para la siguiente regeneración.



▲ Tiempo restante para regenerar.      ▲ Días faltantes para regenerar.

#### Modo de Regeneración por FLUJO INMEDIATO

La pantalla muestra la hora del día y la capacidad restante de agua por suavizar antes de la siguiente regeneración.



▲ Capacidad restante para regenerar.

#### Modo de Regeneración por FLUJO RETARDADO

La pantalla muestra la hora del día y la capacidad restante de agua por suavizar alternadamente. Cuando la capacidad restante llega a 0, la pantalla muestra el tiempo restante para la siguiente regeneración.



▲ Tiempo restante para regenerar.

### 2) Luz de Pantalla

La luz de pantalla se apaga después de 1 minuto en el que no se presionó ningún botón. Para activar de nuevo la luz de pantalla presione cualquier botón.

## Características

### Pantalla

#### 3) Memoria Interna en Caso de Falta de Energía Eléctrica

Todos los ajustes del programa son almacenados en una memoria permanente. Posición actual de la válvula, etapa de ciclo de regeneración, hora del día y otros valores son almacenados cuando hay una falla en el suministro eléctrico. Es necesario verificar que la hora del día sea correcta una vez que la energía eléctrica regrese, de lo contrario, se tiene que ajustar de nuevo.

Si la válvula es detenida por falla eléctrica durante el ciclo de regeneración, la válvula regresará a la etapa anterior una vez que se vuelva a encender. Esta operación puede tardar 5 minutos.

La pantalla se muestra así: ▶


La pantalla mostrará la posición actualizada una vez que termine de ajustar su posición.



#### 4) Restaurar Ajustes de Fábrica

1) Desconecte la válvula

2) Presione  y conecte de nuevo la válvula

3) Suelte el botón 



#### 5) Regeneración Manual

##### Regeneración en Espera

Cuando la válvula esté en servicio presione  para activar una regeneración en espera.

Regeneración en espera significa que la unidad se regenerará a la hora programada automáticamente.

Regeneración en espera en modo TIEMPO.



Regeneración en espera en modo FLUJO RETARDADO.



Regeneración en espera en modo FLUJO INMEDIATO.

El sistema iniciará la regeneración cuando;


1) la capacidad remanente llegue a 0,

2) el tiempo remanente llegue a su fin.



## 5) Regeneración Manual

### Regeneración Inmediata

Mientras la válvula esté en servicio presione el botón  durante 5 segundos. Una regeneración inmediata comenzará.

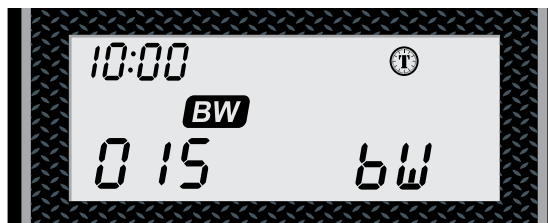
#### Ejemplo:

"BW" Parpadeando (listo para "BW" - "Retrolavado")

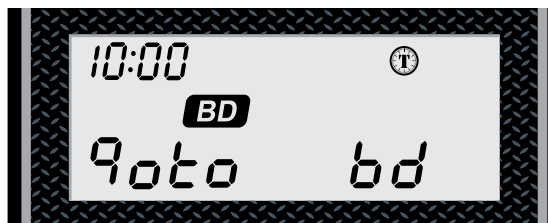
"GOTO" significa que la válvula está cambiando de posición a la siguiente etapa. En este caso BW (backwash retrolavado).



Podemos adelantar a la siguiente etapa presionando. 





Podemos adelantar a la siguiente etapa presionando.



La pantalla se muestra como:

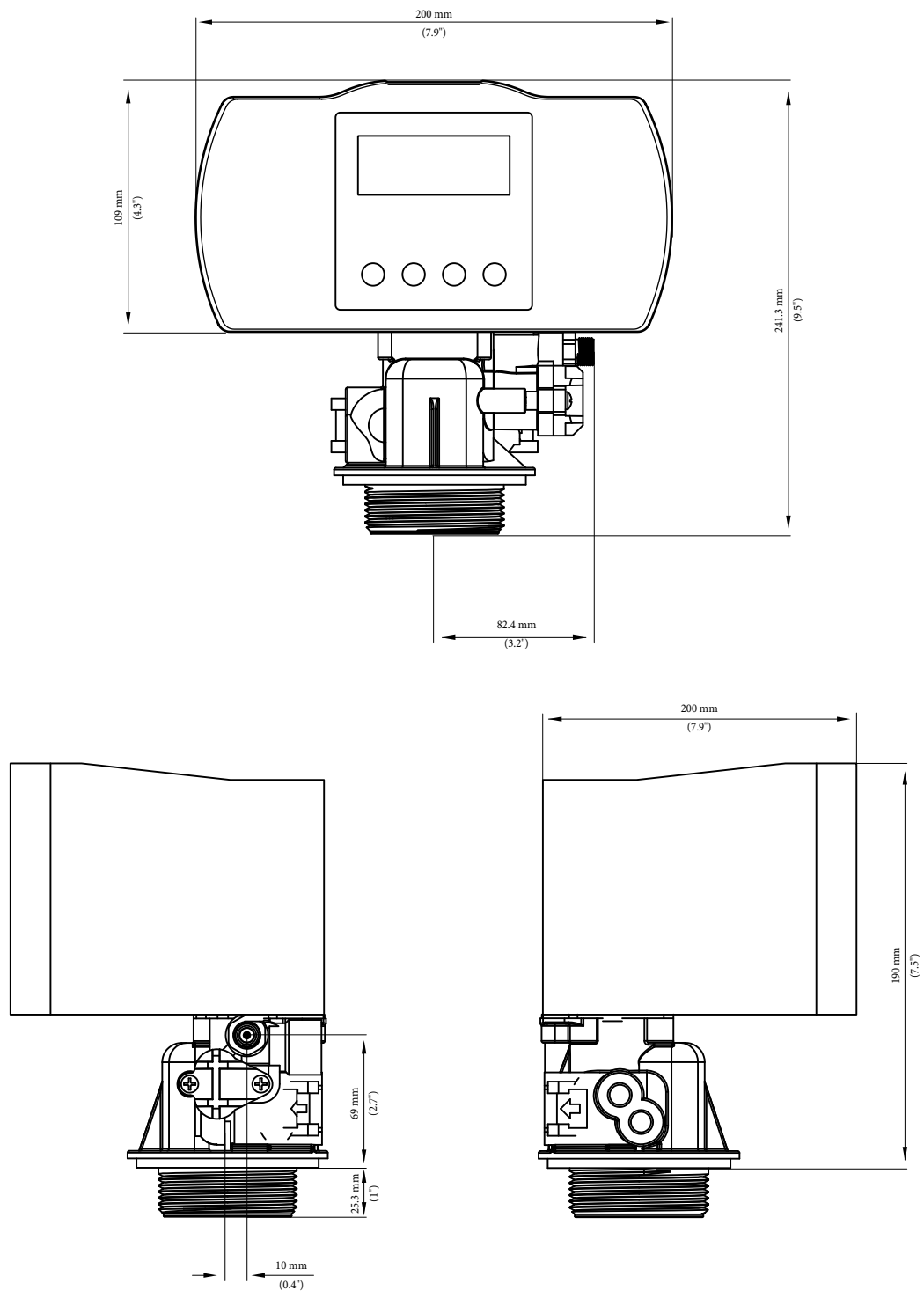
### Pare la Regeneración

Presione mientras la regeneración simultaneamente, el control detendrá la regeneración y se regresara a su posición de servicio.  



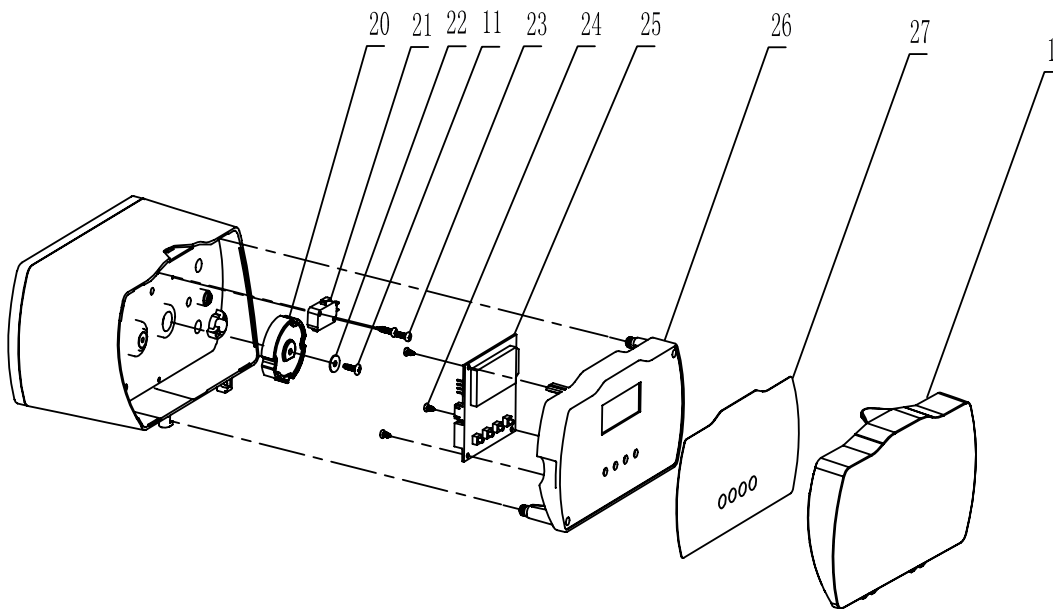
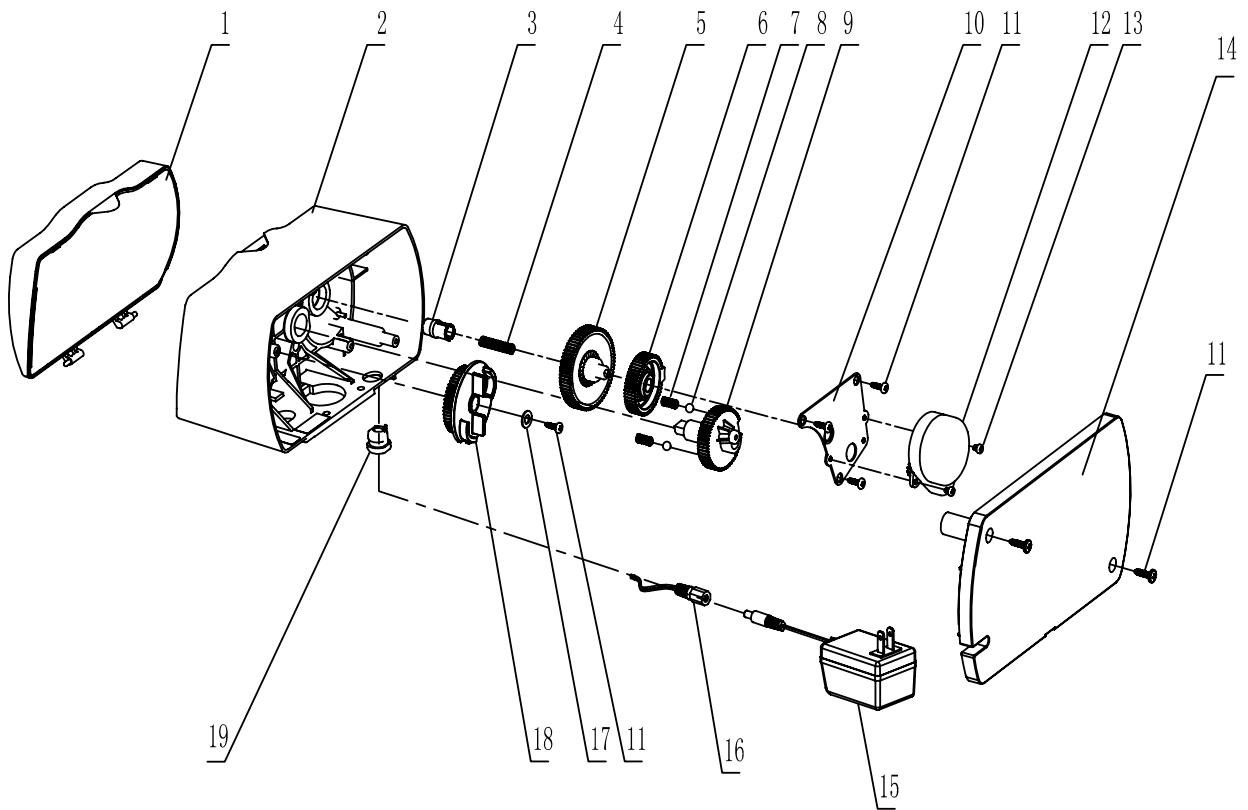
# AQT-56SE

Dimensiones



# Controlador AQT-56SE

Digrama



## Controlador AQT-56SE

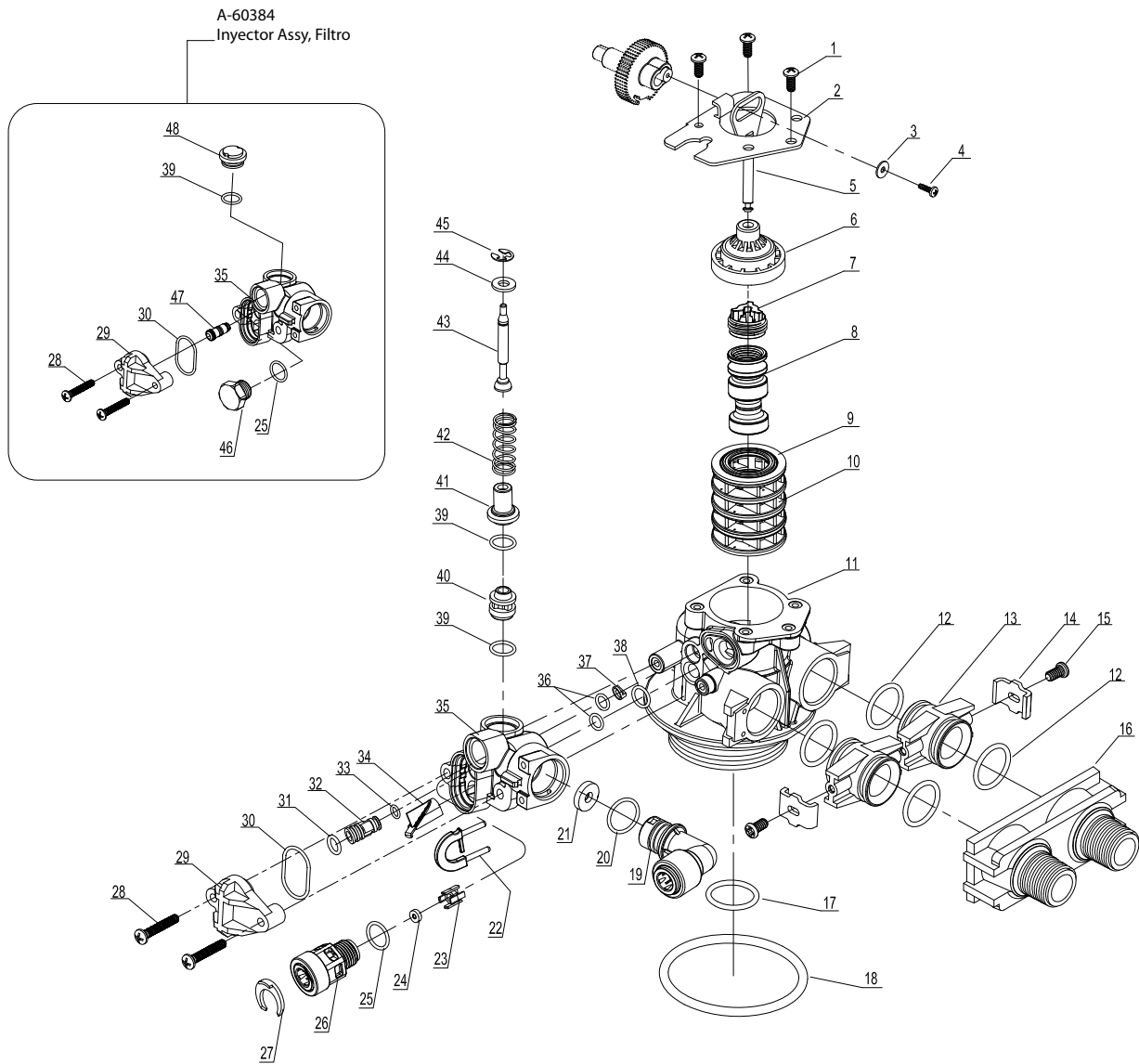
### Listado de Componentes

---

#	Cantidad	Número de Parte	Descripción
1	1	A-15613	Tapa Frontal Policarbonato
2	1	A-14448	Carcasa de Control
3	1	A-13018	Rodillo
4	1	A-13312	Resorte de Rodillo
5	1	A-13017	Engrane de Rodillo
6	1	A-13164	Engrane Principal
7	2	A-14457	Resorte
8	4	A-13300	Bola de Ajuste 1/4", SS
9	1	A-13170	Engrane y Flecha
10	1	A-13175	Placa de Montaje del Motor
11	6	A-13296	Tornillo
12	1	A-13265F	Motor 24V, 60Hz
13	3	A-11384	Tornillo
14	1	A-15614	Tapa Trasera
15	1	A-19674	Transformador, 24V, 60Hz
16	1	A-19674-PP	Conector Hembra, Transformador
17	1	A-12037	Rondana Plana, #10, 18-8 SS
18	1	A-60514-01	Leva para Salmuera, 7-30 lbs
	1	A-60514-02	Leva para Salmuera, 4-6 kg
	1	A-60514-03	Leva para Salmuera, 3.5-15 lbs
19	1	A-13547	Conector Gándula
20	1	A-17438	Leva Principal
21	1	A-60320-03	Micro Switch
22	1	A-04002	Rondana Plana
23	1	A-02054	Tornillo
24	1	A-02015	Tornillo
25	1	A-07220F	Tarjeta Electrónica
26	1	A-61672	Panel Frontal
27	2	A-56296	Etiqueta Frontal

# Cuerpo AQT-56SE

Diagrama



## Cuerpo AQT-56SE

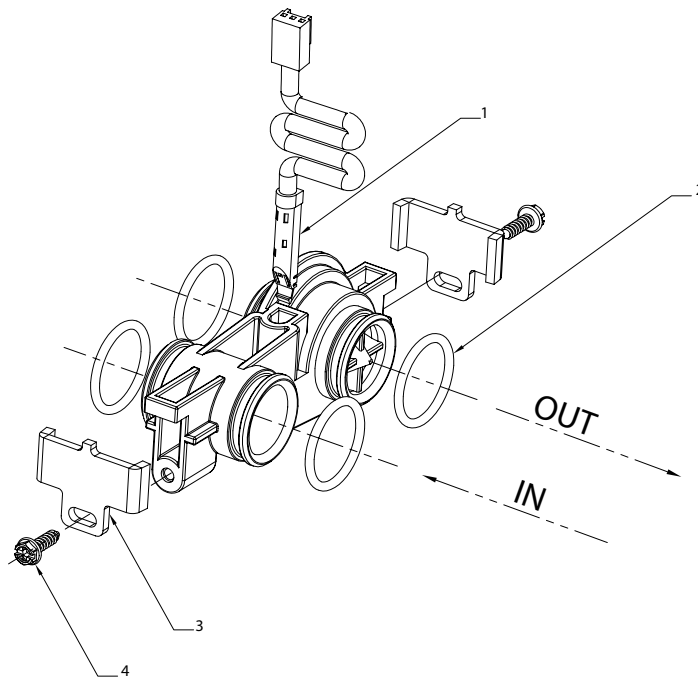
### Listado de Componentes

#	Cantidad	Número de Parte	Descripción
1	3	A-12112	Tornillo
2	1	A-13546	Placa de Sujeción para Pistón
3	1	A-13363	Rondana Plana
4	1	A-13296	Tornillo
5, 6, 7, 8	1	A-60102-20	Pistón, Suavizador & Filtro
9, 10	1	A-60125	Juego de Sellos (5) y Espaciadores (4)
11	1	A-61400-34	Cuerpo de Válvula, Distribuidor de 3/4"
12	4	A-13305	O-ring, Cople Adaptador
13	2	A-19228	Cople Adaptador
14, 15	2	A-13255-FT	Kit, Clip Adaptador, AQT-56 FT
	2	A-13255-ST	Kit, Clip Adaptador, AQT-56 ST
	2	A-13255-SM	Kit, Clip Adaptador, AQT-56 MT
16	1	A-187706	Yoke, Plástico, 1"
	1	A-187706-02	Yoke, Plástico, 3/4"
17	1	A-13304	O-ring, Tubo Distribuidor
18	1	A-12281	O-ring, Montaje en Tanque
19	1	A-56247	Conector Rápido, Drenaje, Codo de 1/2"
20	1	A-01019	O-ring, DLFC
21*	1	A-120XX	DLFC, botón
22	1	A-50011	Clip Lock para Conector Rápido, Drenaje
23	1	A-13245	BLFC, Sujetador
24**	1	A-120XX	BLFC, botón
25, 26, 27	1	A-13244	Conector Rápido, Línea de Salmuera, 3/8"
28	2	A-13315	Tornillo
29	1	A-13166	Tapa de Inyector
30	1	A-13303	O-ring, Tapa de Inyector
31	1	A-01002	O-ring, Inyector (Incluido con Inyector)
32***	1	A-10225-X-N	Inyector
33	1	A-01017	O-ring, Inyector (Incluido con Inyector)
34	1	A-56226	Filtro Malla, Inyector, Plástico
35	1	A-13163	Cuerpo de Inyector
36	2	A-13301	O-ring
37	1	A-13497	Dispersador de Aire
38	1	A-12638	O-ring
39 - 45	1	A-60032	Ensamble, Válvula de Salmuera
46	1	A-13918	BLFC, Tapón
47	1	A10913BLK-02	Inyector Negro, Bloqueado
48	1	A-13857	Válvula de Inyección, Tapón

* DLFC Opciones	
A-12085	DLFC - 1.2 gpm
A-12086	DLFC - 1.5 gpm
A-12087	DLFC - 2.0 gpm
A-12088	DLFC - 2.4 gpm
A-12089	DLFC - 3.0 gpm
A-12090	DLFC - 3.5 gpm
A-12091	DLFC - 4.0 gpm
A-12092	DLFC - 5.0 gpm

** BLFC Opciones	
A-12093	BLFC - 0.125 gpm
A-12094	BLFC - 0.25 gpm
A-12095	BLFC - 0.5 gpm
A-12097	BLFC - 1.0 gpm
*** Inyectores	
A-10225-0-N	Inyector, #0, Rojo (tanque 7" y 8")
A-10225-1-N	Inyector, #1, Blanco (tanque 9" y 10")
A-10225-2-N	Inyector, #2, Azul (tanque 12")
A-10225-3-N	Inyector, #3, Amarillo (tanque 13" y 14")

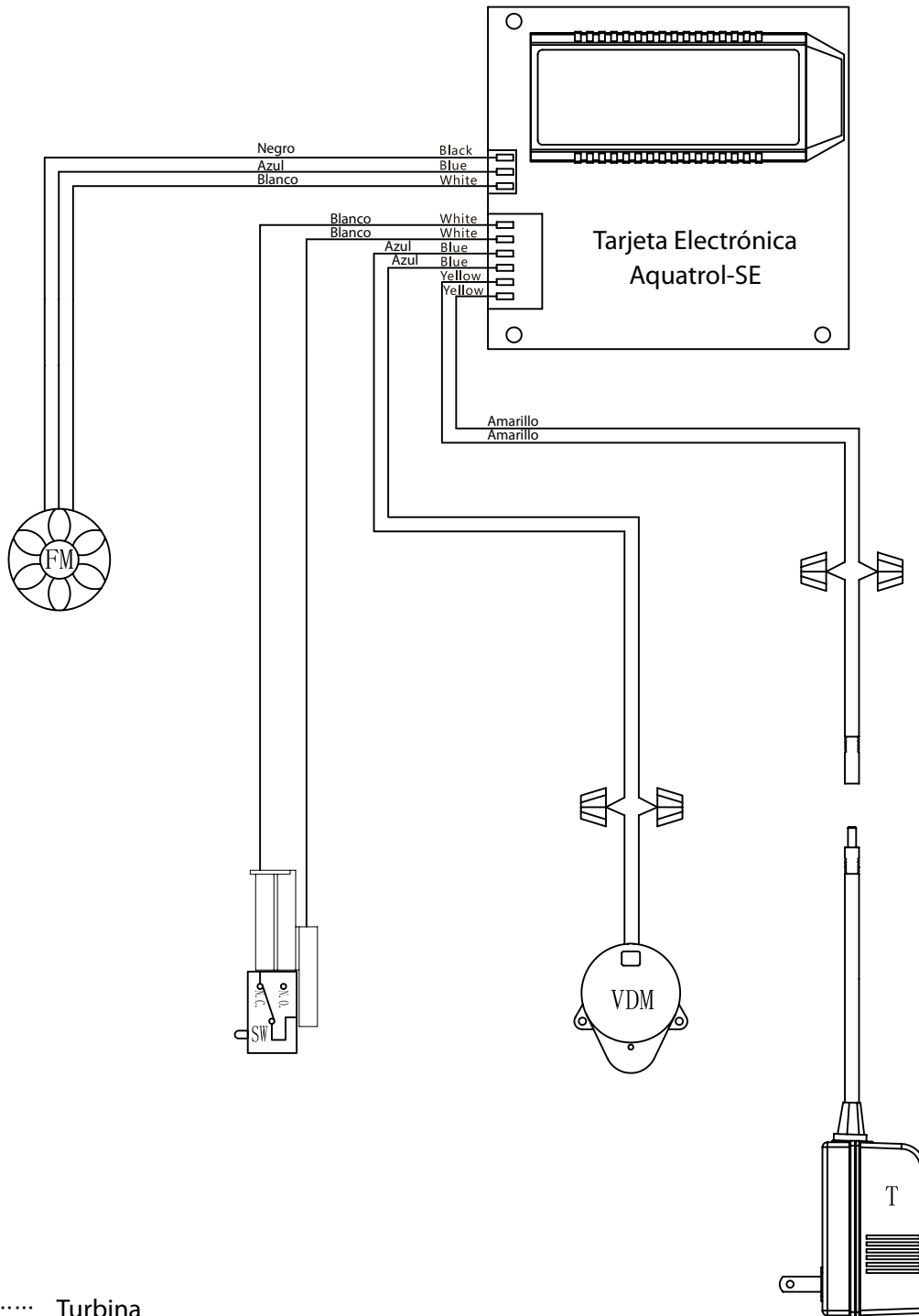
**Número de Parte de Ensamble**  
 A-60626



#	Cantidad	Número de Parte	Descripción
1	1	A-19791-01	Cable para Turbina, AQT-56SE
2	4	A-13305	O-ring
3	2	A-13255-SE	Kit, Clip adaptador
4	2		

# Eléctrico

Diagrama



- FM ..... Turbina
- SW ..... Switch Normalmente Cerrado
- VDM ..... Motor 24V, 60Hz
- T ..... Transformador Eléctrico (120V - 24V, 60 Hz)

<b>Problema</b>	<b>Causa</b>	<b>Corrección</b>
1) El control no puede regenerar automáticamente	A) Cable de turbina desconectado	A) Reconecte el cable de la turbina
	B) Transformador dañado	B) Reemplace el transformador
	C) Tarjeta electrónica dañada	C) Reemplace la tarjeta electrónica
2) Regeneración en horario incorrecto	A) Hora del día incorrecta, debido a falta de corriente eléctrica o mal programado	A) Ajustar de nuevo hora del día
3) Pérdida de capacidad de la unidad	A) Incremento de la dureza en el agua	A) Programe de nuevo con nueva dureza
	B) Concentración y/o dosificación de salmuera incorrecta	B) Mantenga el tanque lleno de salmuera concentrada. Asegúrese que el nivel de sal siempre esté en un 500% - 75% del tanque. Limpie tanque con frecuencia
	C) Taponamiento en la resina	C) Limpie tubo distribuidor, resina, y revise el origen de la materia que esté tapando la resina
	D) Mala distribución o canalización	D) Checar distribuidores y flujos de retrolavado
	E) Fuga interna en la válvula	E) Reemplazar o limpiar pistón, sellos y/o espaciadores
	F) Resina caduca	F) Cheque resina, puede estar dañada por oxidación o contaminación de Hierro
	G) Pérdida de Resin	G) Revise altura de cama de Resina. Revise distribuidores rotos y cambie de ser necesario
4) Mala calidad del agua	A) Revise puntos # 3	A) Revise lista del # 3
	B) Bypass está abierto	B) Cerrar bypass
	C) Canalización	C) Checar flujos bajos o muy altos
5) Uso excesivo de sal	A) Ajuste alto de sal	A) Re-ajuste nivel de sal
	B) Agua en exceso en tanque salmuera	B) Refiérase al problema # 7
6) Pérdida de presión	A) Taponamiento en tubería de entrada	A) Limpie o reemplace la tubería
	B) Taponamiento en resina	B) Limpie o cambie resina. Prevenir futura contaminación
	C) Retrolavado mal calculado	C) Reajuste flujos y tiempos de retrolavado
7) Exceso de agua en tanque de salmuera	A) Línea de drenaje tapada	A) Revise y limpie drenaje y DLFC
	B) Válvula de salmuera dañada o tapada	B) Limpie o reemplace válvula de salmuera
	C) Inyector tapado	C) Limpie o reemplace inyector, limpie malla
	D) Baja presión de alimentación	D) Incremente presión de alimentación para buen funcionamiento de la válvula
8) Suavizador no puede succionar salmuera	A) Línea de drenaje tapada	A) Revise y limpie drenaje y DLFC
	B) Inyector tapado	B) Limpie o reemplace inyector, limpie malla
	C) No hay agua en tanque de salmuera	C) Revise si hay alguna obstrucción en el BLFC. Asegúrese de que el flotador no esté atascado
	D) Baja presión de alimentación	D) Incremente presión de alimentación
	E) Línea de salmuera inyecta aire	E) Revisar fugas de aire
	F) Fuga interna en la válvula	F) Reemplazar o limpiar pistón, sellos y/o espaciadores
9) Ciclos continuos sin parar	A) Tarjeta o switch dañado	A) Reemplace tarjeta electrónica y/o switch
10) Flujo continuo en drenaje	A) Basura dentro de la válvula	A) Desarme y revise partes internas
	B) Fuga interna en la válvula	B) Reemplazar o limpiar pistón, sellos y/o espaciadores
	C) Pistón atorado en alguna posición diferente a la de servicio	C) Revisar daños internos, cambiar pistón, sellos y/o espaciadores en caso necesario





---