

---

# AQT-56

---

## Serie Power-Flo Electromecánica


---



## CONTENIDO

|  |    |
|--|----|
| Precauciones e Instalación                                   | 3  |
| Ajuste y Programación AQT-FT & AQT-56ST                      | 4  |
| Ajuste y Programación AQT-56SM                               | 6  |
| Flujos Internos de Válvula AQT-56                            | 8  |
| Ensamble Control-Cabezal AQT-56SM                            | 12 |
| Lista Componentes Control-Cabezal AQT-56SM                   | 13 |
| Ensamble Control-Cabezal AQT-56SM                            | 14 |
| Lista Componentes Control-Cabezal AQT-56SM                   | 15 |
| Ensamble Cuerpo de Válvula AQT-56                            | 16 |
| Lista Componentes Cuerpo de Válvula AQT-56                   | 17 |
| Ensamble y Lista de Componente Medidor AQT-56                | 18 |
| Anexo; Lista de DLFC, BLFC, Inyectores y Refacciones Comunes | 19 |



| PRECAUCIÓN  |  |
|---|--|
| <br><b>¡Advertencia!</b> | NO EXCEDA PRESIONES ARRIBA DE 125 LIBRAS (PSI) |
|   | TEMPERATURA DEL AGUA NO MAYOR A 30°C           |
|   | NO INSTALAR EN CONDICIONES DE CONGELACIÓN      |

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Presión de alimentación | Mínimo 20 psi  |
| Conexión eléctrica      | 120V AC 60Hz   |
| Tubería existente       | Libre de cal, piedras o hierro. Reemplazar de ser necesario              |
| Suavizador              | Instalar cerca de un drenaje e instalar acorde a las normas de cada país |
| Válvula by-pass         | Siempre utilizar un bypass en la instalación                             |

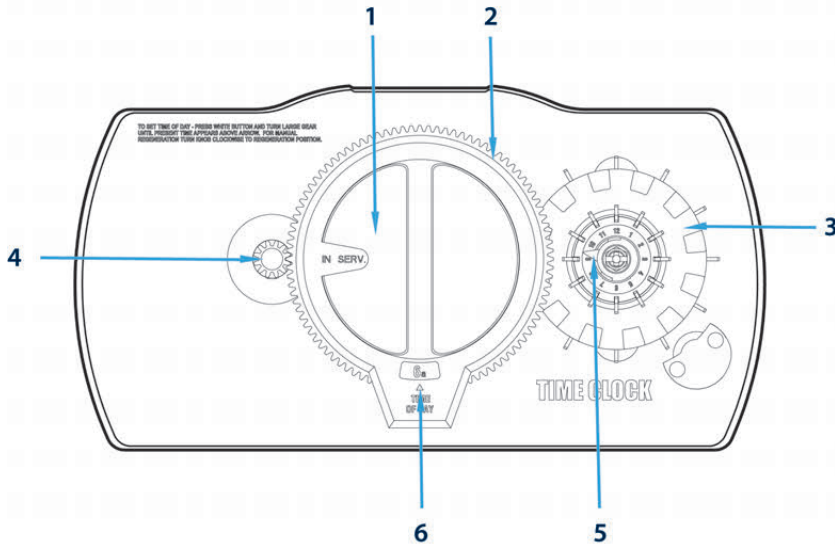
#### Procedimiento General para la Instalación de la Válvula

- Coloque el tanque del suavizador donde desea instalar la unidad asegurándose de que la unidad está nivelada sobre una base firme.
- Realice la instalación de tubería de acuerdo a lo siguiente:
  - Use 1/2" como mínimo para la tubería de drenaje.
  - Use 3/4" en drenaje donde el flujo sea mayor a 7 gpm o la longitud exceda los 6 metros.
- Corte el tubo distribuidor a la altura de la boca del tanque e instale el distribuidor inferior y canastilla superior. Use tubo de 3/4".  
**Use lubricante de silicón solamente.**
- Lubrique sellos y o-rings de válvula y tanque. Gire en sentido del reloj para roscar la válvula en la boca del tanque-
- Use cinta de teflón para las conexiones roscadas. Si usa uniones cementar, debe de realizarlas antes de instalar la válvula. Deje al menos 6 pulgadas entre las conexiones cementar y la boquilla de drenaje de la válvula o salida del by-pass.
- Asegúrese de que la superficie donde está el tanque está limpia y nivelada.
- Agregue agua en el tanque de salmuera hasta aproximadamente 1" arriba del nivel de la canastilla.
- Cierre el by-pass para evitar que el agua entre al sistema:
  - Abra la llave de alimentación del agua
  - Deje correr agua por el by-pass para que limpie cualquier sobrante, usualmente de soldadura o de material de PVC. Cierre la alimentación del agua cuando el agua salga limpia y libre de material sobrante en la instalación
- Coloque el by-pass en su posición de servicio y deje pasar agua dentro del sistema (filtro o suavizador). Cuando el flujo de agua se detenga, abra una llave cercana después de la unidad para purgar el aire de la unidad. Después cierre de nuevo.
- Conecte la válvula en un enchufe eléctrico.
- Verifique que el DLFC y BLFD hayan sido seleccionados correctamente de acuerdo al tamaño del tanque y del medio filtrante a utilizarse.

**Nota: Instale las conexiones de acuerdo a las recomendaciones del fabricante y de acuerdo a las normas de plomería de cada país o región.**

# AQT-56FT & AQT-56ST

Ajuste y Arranque de Válvula por Tiempo para Filtro & Suavizador



1. Perilla para retrolavado o regeneración manual
2. Rueda de 24 horas
3. Rueda de programación por tiempo  
*(la válvula comenzará el ciclo de retrolavado cuando la pestaña levantada se alinee con el indicador rojo)*
4. Botón de ajuste de tiempo
5. Indicador rojo
6. Indicador de hora del día

**Antes de conectar la válvula a la corriente eléctrica, siga las siguientes recomendaciones:**

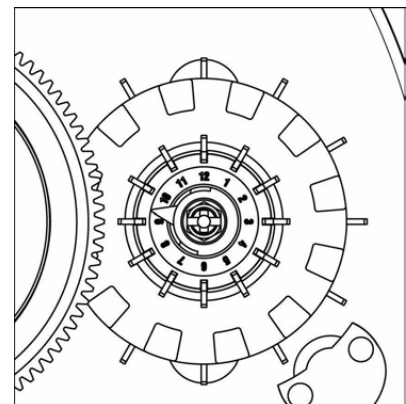
1. Abra lentamente su llave de agua para alimentar el filtro o suavizador y abra una llave de agua después del filtro o suavizador para dejar correr el agua mientras la válvula está en posición de servicio. Si tiene instalado un by-pass, este deberá de estar en la posición de servicio. El agua que fluye a la salida del filtro se observará turbia, debido a los finos que suelta el medio filtrante. Deje correr el agua a través del filtro hasta que esta salga cristalina. Una vez que esto suceda, cierre lentamente el agua de alimentación, deje reposar el filtro durante 15-20 minutos para que la cama del medio filtrante se asiente en el fondo del tanque.
2. Gire la perilla de retrolavado hacia la posición de retrolavado lentamente.
3. Para prevenir algún golpe hidráulico o entrada de aire al sistema abra de nuevo la alimentación de agua lentamente. El agua saldrá ahora por el drenaje y se observará nuevamente con alto contenido de turbidez, sólidos en suspensión o finos del medio filtrante. Deje pasar el agua hasta que esta salga cristalina nuevamente. Si su sistema es un suavizador, notará que el agua al comienzo es de un color ámbar pero al final es incolora y transparente.
4. Gire nuevamente la perilla de retrolavado a la posición de servicio. Si observa turbidez o finos en el agua, o color ámbar, deje correr agua hasta que esta salga sin sólidos suspendidos o el color ámbar haya desaparecido.
5. Conecte la válvula a la corriente eléctrica.

**Para programar la válvula timer, siga las siguientes instrucciones:**

Este control por tiempo tiene 12 días para programar su retrolavado de su filtro. Jalando hacia fuera del control las pestañas seleccionamos los días que queremos que se realice el retrolavado dentro de esos doce (12) días que tenemos para programar. Para un suavizador, en estos días se realizará la regeneración de la resina.

Mira las recomendaciones de la siguiente tabla para elegir las pestañas adecuadas.

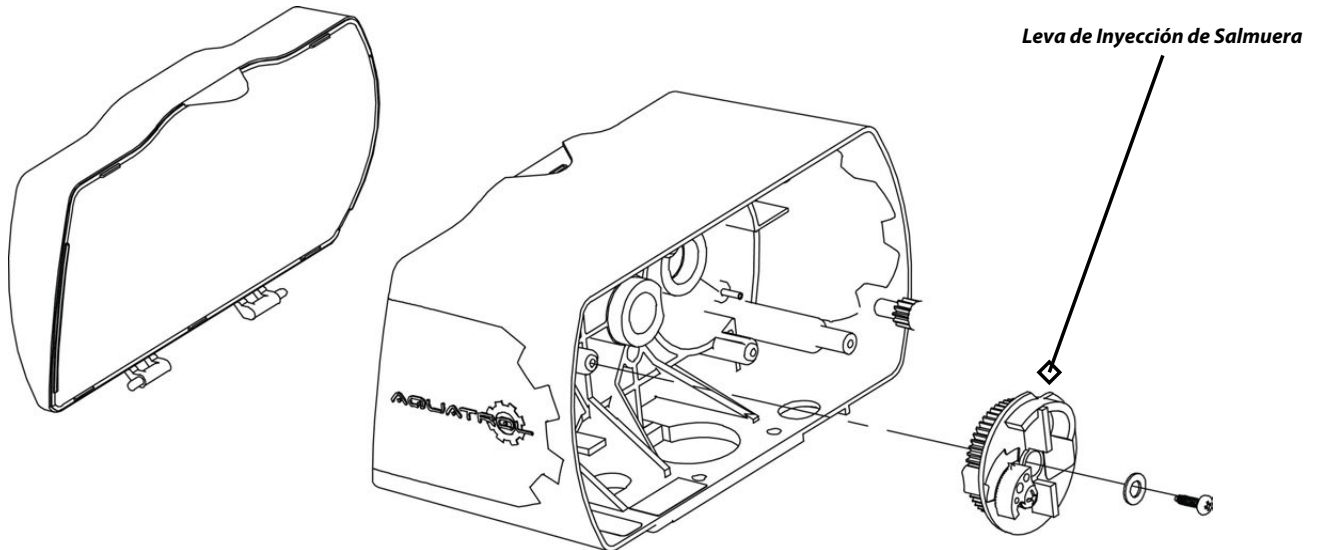
| DÍAS A RETROLAVAR    | JALAR PESTAÑAS #                      |
|----------------------|---------------------------------------|
| Todos los días       | 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 |
| Un día sí, un día no | 2, 4, 6, 8, 10, 12                    |
| Cada tercer día      | 3, 6, 9, 12                           |
| Cada cuarto día      | 4, 8, 12                              |
| Cada sexto día       | 6, 12                                 |



**Rueda de Programación por Tiempo (12 días) para Filtro y Suavizador.**

**Ajuste de relleno a tanque de salmuera (para suavizadores)**

1. Abra la tapa trasera de la válvula.
2. Dentro de la válvula encontrará la **Leva de Inyección de Salmuera**.
3. Utilice un desarmador de cruz para aflojar el tornillo de la cuña blanca y así podrá girarla para ajustar las libras de sal.
4. Refiérase a la tabla de abajo para ajustar las libras de sal de acuerdo al tamaño de su tanque.



| Diámetro Tanque | lbs Sal |
|-----------------|---------|
| 7" X 35"        | 8       |
| 8" X 44"        | 11      |
| 9" X 48         | 15      |
| 10" X 54        | 19      |
| 12" X 48        | 22      |
| 13" X 54"       | 30      |

*Tabla de Ajustes de lbs de Sal en Leva de Inyección de Salmuera*

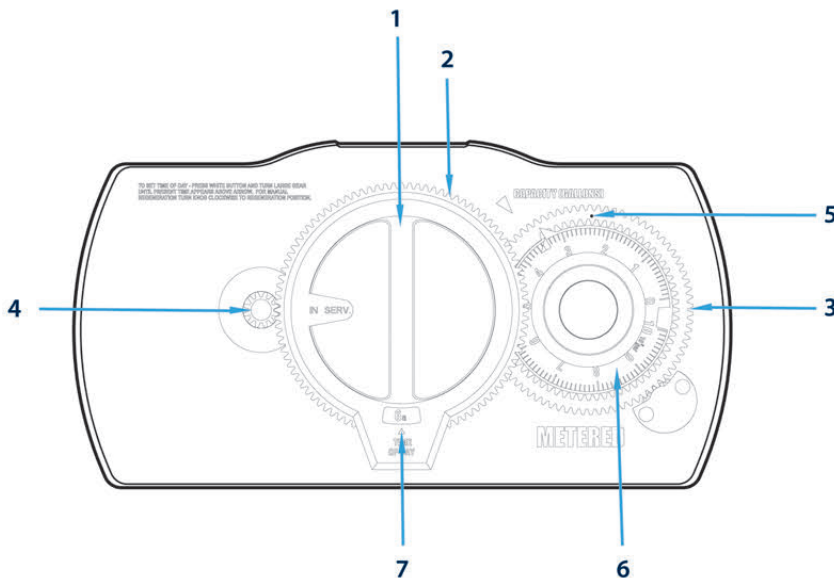


**Observaciones:**

**Leva de Inyección de Salmuera.** La cuña blanca es el ajuste de las libras de sal que la válvula utilizará en cada regeneración. Entre más alto el valor que ajustemos, más agua se mandará al tanque de salmuera en la etapa de "Relleno del Tanque de Salmuera". Entre más agua se mande al tanque de salmuera, más salmuera tendremos para nuestra siguiente regeneración. Entre menos agua se mande al tanque de salmuera, menos salmuera tendremos para nuestra siguiente regeneración.

## AQT-56SM

Ajuste y Arranque de Válvula por Flujo (Meter) para Suavizador



1. Perilla para retrolavado o regeneración manual
2. Rueda de 24 horas
3. Rueda de programación hasta 2,100 galones  
*(la válvula comenzará el ciclo de regeneración cuando los galones/capacidad se haya agotado)*
4. Botón de ajuste de tiempo
5. Indicador de capacidad (punto blanco)
6. Rueda de galones *(con esta rueda se ajustan los galones/capacidad del sistema)*
7. Indicador de hora del día

### Antes de conectar la válvula a la corriente eléctrica, siga las siguientes recomendaciones:

1. Abra lentamente su llave de agua para alimentar el suavizador y abra una llave de agua después del suavizador para dejar correr el agua mientras la válvula está en posición de servicio. Si tiene instalado un by-pass, este deberá de estar en la posición de servicio. El agua que fluye a la salida del suavizador se observará color ámbar, debido al color que suelta la resina nueva. Deje correr el agua a través del suavizador hasta que esta salga cristalina. Una vez que esto suceda, cierre lentamente el agua de alimentación, deje reposar el suavizador durante 15-20 minutos para que la cama de resina se asiente en el fondo del tanque.
2. Gire la perilla de retrolavado hacia la posición de retrolavado lentamente.
3. Para prevenir algún golpe hidráulico o entrada de aire al sistema abra de nuevo la alimentación de agua lentamente. El agua saldrá ahora por el drenaje y se observará nuevamente color ámbar. Deje pasar el agua hasta que esta salga cristalina nuevamente.
4. Gire nuevamente la perilla de retrolavado a la posición de servicio. Si observa color ámbar, deje correr agua hasta que el color haya desaparecido.
5. Conecte la válvula a la corriente eléctrica.

### Programación de válvula AQT-56SM. Cálculo de capacidad.

Antes de programar la válvula, se tiene que calcular la capacidad del sistema. Es decir, cuántos galones podremos suavizar con la cantidad de resina que tenemos en la unidad, y con la dureza que contiene el agua que vamos a tratar. Para esto, necesitamos saber el dato de dureza del agua expresado en **Granos Por Galón (GPG)**. Para esto, utilizamos un medidor de bolsillo para dureza que usualmente nos da valores de dureza en PPM (partes por millón) de **Carbonato de Calcio (CaCO3)**. Para convertir las PPM de CaCO3 a GPM utilizamos la siguiente fórmula:

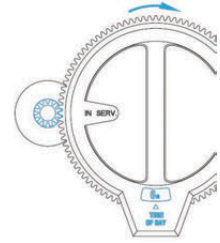
$$\text{Dureza del agua en PPM de CaCO3} / 17.1 = \text{Dureza del agua en GPG}$$

Por ejemplo, si tenemos una dureza de 513 ppm como CaCO3, tenemos que:

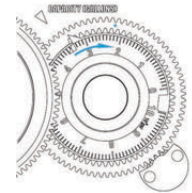
$$513 \text{ ppm CaCO3} / 17.1 = 4.67 \text{ GPG}$$

**Programación de válvula AQT-56SM.**

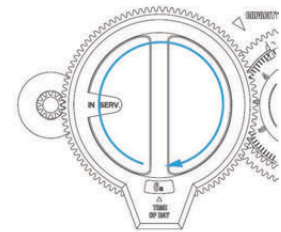
1. Mantenga presionando el **botón de ajuste de tiempo** para que la **rueda de 24 horas** quede libre. Gire la rueda hasta que la hora del día quede indicada en el **indicador de hora del día**.



2. Jalamos la **rueda de programación** hacia afuera para que quede libre y la giramos hasta que la capacidad calculada anteriormente quede en el **punto indicador de capacidad (punto blanco)**.

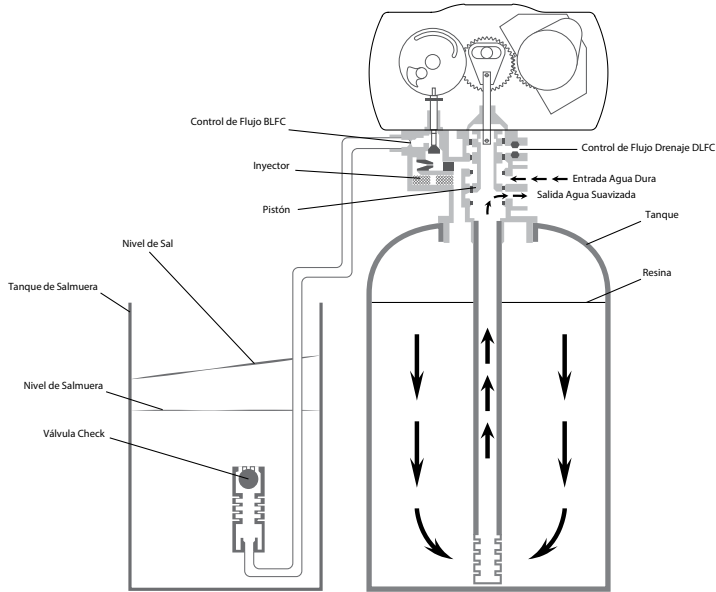


3. Giramos la **perilla para retrolavado manual** 360 grados hacia la derecha, de esta forma el **punto blanco** (capacidad en galones programada) quedará en su punto inicial, lo que indica que el contador está listo en su máxima capacidad programada y listo para la puesta en marcha del suavizador. Conecte a la corriente eléctrica.



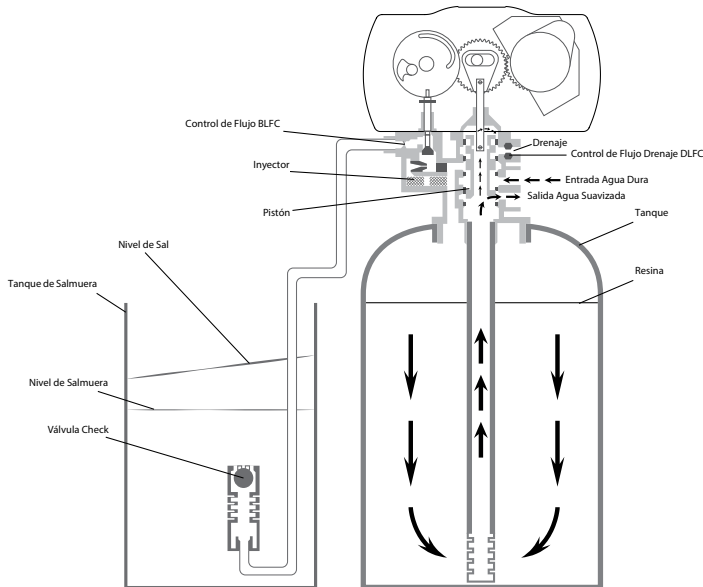
**Utilice la siguiente tabla para seleccionar los galones a programar (capacidad), dados la dureza del agua en GPG y la capacidad de la unidad de Granos**

| CAPACIDAD EN GRANOS | DUREZA EN GRANOS POR GALÓN (GPG) |        |        |        |        |        |        |
|---------------------|----------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                     | 5                                | 10     | 15     | 20     | 30     | 40     | 50     |
| 12,000              | 2400.0                           | 1200.0 | 800.0  | 600.0  | 400.0  | 300.0  | 240.0  |
| 18,000              | 3600.0                           | 1800.0 | 1200.0 | 900.0  | 600.0  | 450.0  | 360.0  |
| 24,000              | 4800.0                           | 2400.0 | 1600.0 | 1200.0 | 800.0  | 600.0  | 480.0  |
| 30,000              | 6000.0                           | 3000.0 | 2000.0 | 1500.0 | 1000.0 | 750.0  | 600.0  |
| 36,000              | 7200.0                           | 3600.0 | 2400.0 | 1800.0 | 1200.0 | 900.0  | 720.0  |
| 42,000              | 8400.0                           | 4200.0 | 2800.0 | 2100.0 | 1400.0 | 1050.0 | 840.0  |
| 48,000              | 9600.0                           | 4800.0 | 3200.0 | 2400.0 | 1600.0 | 1200.0 | 960.0  |
| 54,000              | 10800.0                          | 5400.0 | 3600.0 | 2700.0 | 1800.0 | 1350.0 | 1080.0 |
| 60,000              | 12000.0                          | 6000.0 | 4000.0 | 3000.0 | 2000.0 | 1500.0 | 1200.0 |
| 66,000              | 13200.0                          | 6600.0 | 4400.0 | 3300.0 | 2200.0 | 1650.0 | 1320.0 |
| 72,000              | 14400.0                          | 7200.0 | 4800.0 | 3600.0 | 2400.0 | 1800.0 | 1440.0 |
| 78,000              | 15600.0                          | 7800.0 | 5200.0 | 3900.0 | 2600.0 | 1950.0 | 1560.0 |
| 84,000              | 16800.0                          | 8400.0 | 5600.0 | 4200.0 | 2800.0 | 2100.0 | 1680.0 |
| 90,000              | 18000.0                          | 9000.0 | 6000.0 | 4500.0 | 3000.0 | 2250.0 | 1800.0 |



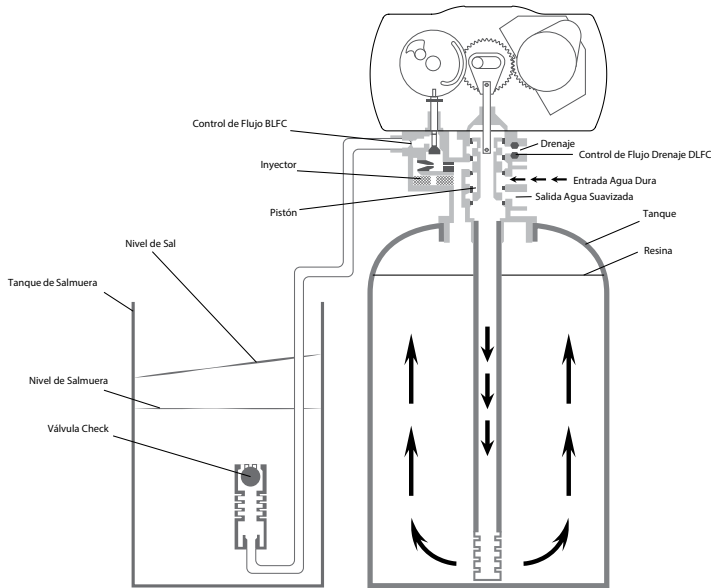
**1) Válvula en Servicio**

Agua dura entra a la válvula y fluye hacia abajo (flujo descendente) a través de la resina. El agua suavizada entra por el distribuidor inferior hacia el centro del tubo distribuidor y después alrededor del pistón, y finalmente hacia fuera de la válvula por la salida de agua suavizada.



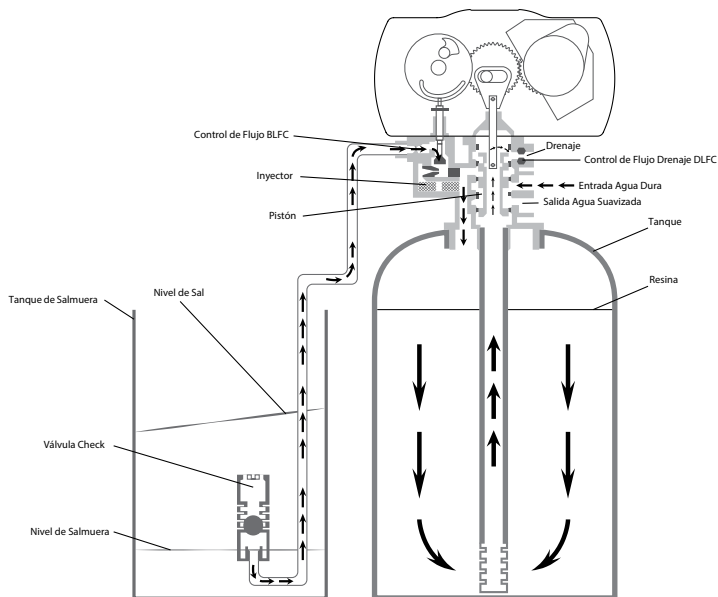
**2) Enjuague Preliminar**

Enjuague a velocidad lenta del lecho de resina. El agua fluye hacia abajo (flujo descendente) a través de la resina. El agua suavizada entra por el distribuidor inferior hacia el centro del tubo distribuidor y después alrededor del pistón, y finalmente hacia el drenaje.



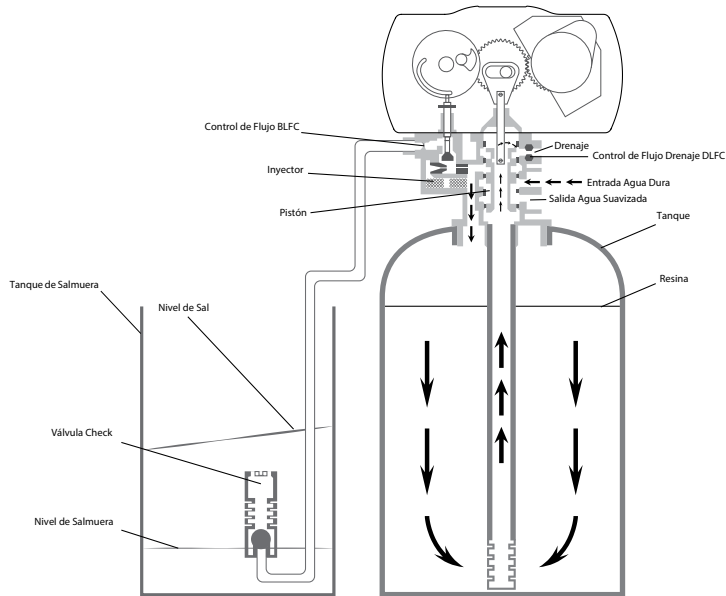
### 3) Retrolavado

Agua dura entra a la unidad, fluye a través del pistón el cual cambia de posición para direccionar el flujo de agua a través del tubo distribuidor hacia abajo. El agua sale por el distribuidor inferior y pasa a través de la resina en dirección ascendente. Esto ayuda a levantar y aflojar el lecho de resina y enjuagar cualquier suciedad que se haya acumulado en la resina. En un filtro, el agua ayuda a lavar el medio filtrante y sacar cualquier suciedad acumulada.



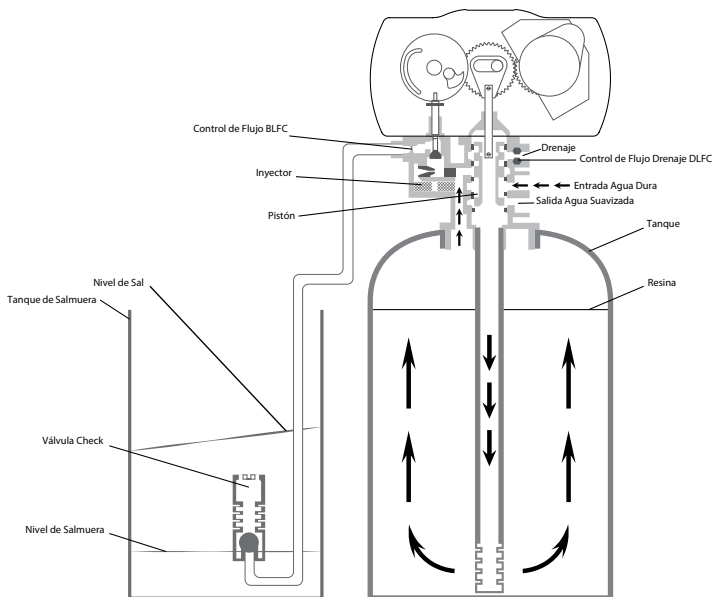
### 4) Succión de Salmuera (Suavizadores)

Agua dura entra a la unidad por la entrada, fluye a través del cuerpo del inyector pasando a su vez por el "cuello" y la "garganta" creando un efecto *venturi* y succionando la salmuera del tanque de salmuera. La salmuera fluye a través del lecho de resina en un flujo descendente, entrando por el distribuidor inferior y pasando por todo el tubo distribuidor hasta salir por el drenaje. El lecho de resina catiónica es enjuagado completamente por el salmuera concentrada, provocando así el intercambio iónico entre resina y salmuera. La resina se regenera en este paso.



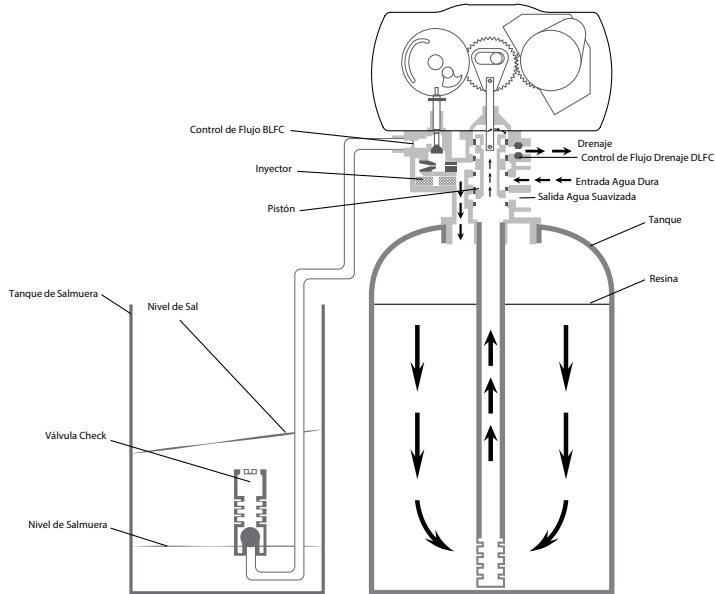
## 5) Enjuague Lento (Solo Suavizadores)

Después de que la salmuera fue succionada completamente, el agua cruda sigue pasando por la resina para enjuagar la salmuera restante en el tanque. El flujo de agua sigue saliendo por el drenaje.



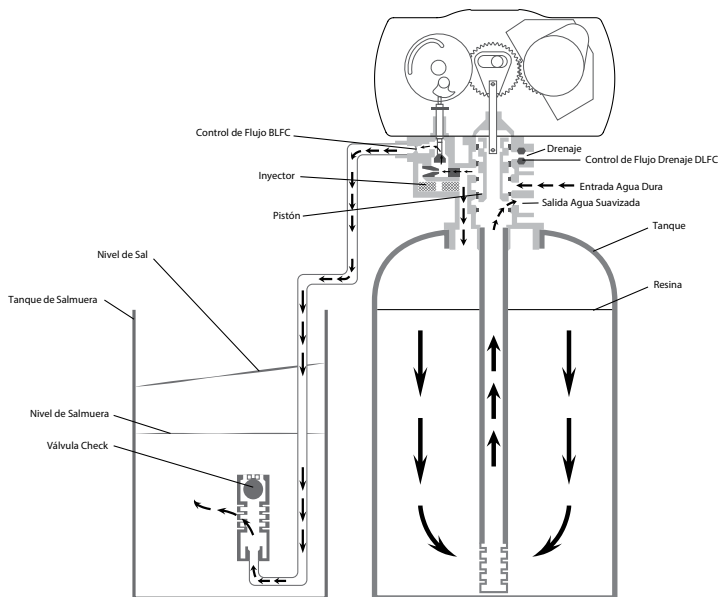
## 6) Enjuague Rápido (Segundo retrolavado)

El lecho de resina es enjuagado para eliminar cualquier residuo de salmuera. Ahora el flujo de agua cruda entra por el tubo distribuidor en forma descendente y sale por el distribuidor inferior, paso después subir por el lecho de resina, expandiéndola nuevamente. El agua vuelve a salir por el drenaje.



### 7) Asentamiento de Resina y Enjuague

Enjuague lento de la resina. Agua fluye a través del lecho de resina con flujo descendente y entra en el distribuidor inferior para salir por el drenaje.



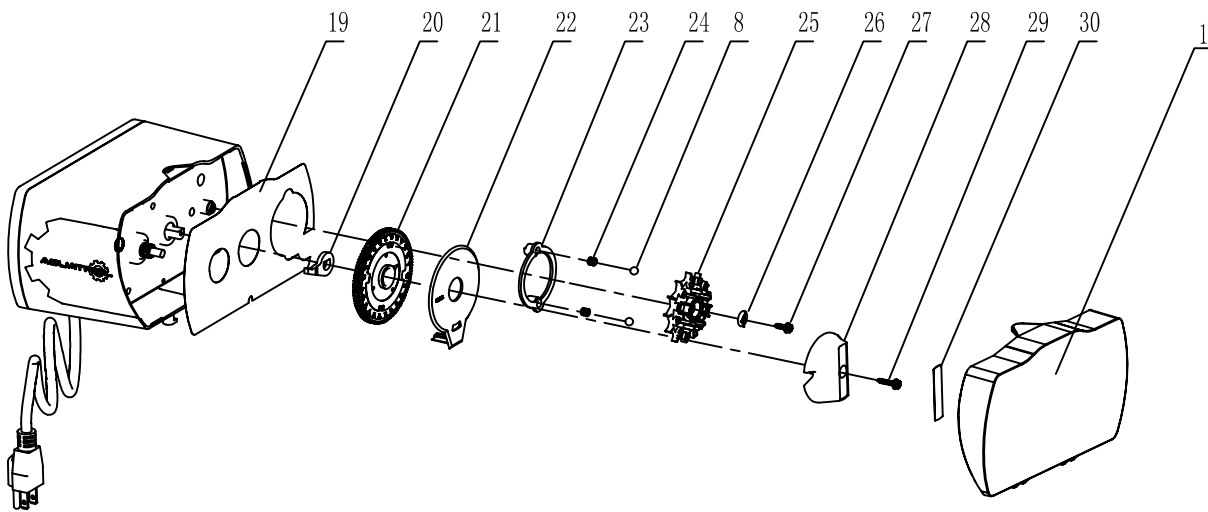
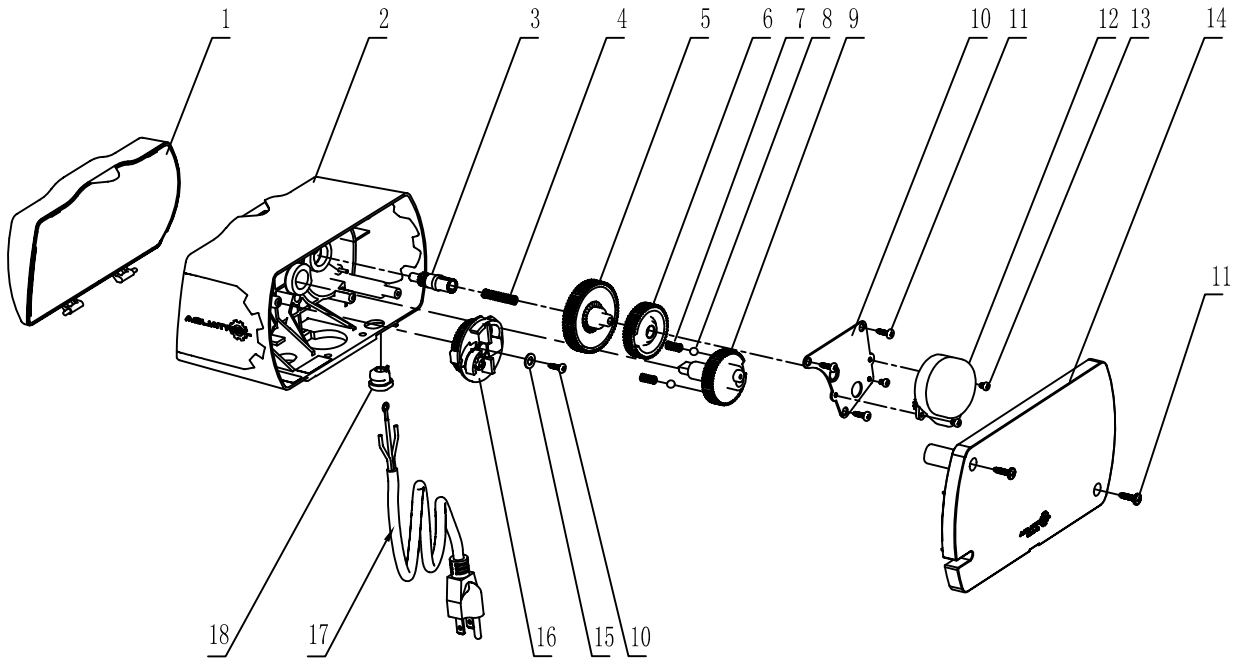
### 8) Relleno de Tanque de Salmuera (Sólo Suavizadores)

Agua dura entra a la válvula, fluye a través del cuerpo del inyector hacia la válvula de salmuera para llenar el tanque de salmuera. La válvula manda agua suavizada por la salida (producto). El agua de alimentación es usada para llenar el tanque de salmuera y hacer el siguiente volumen de salmuera.

**Nota (1):** Mientras la válvula está en Retrolavado (filtro) o regeneración (suavizador), agua cruda fluye hacia la salida de la válvula hasta antes del enjuague rápido.

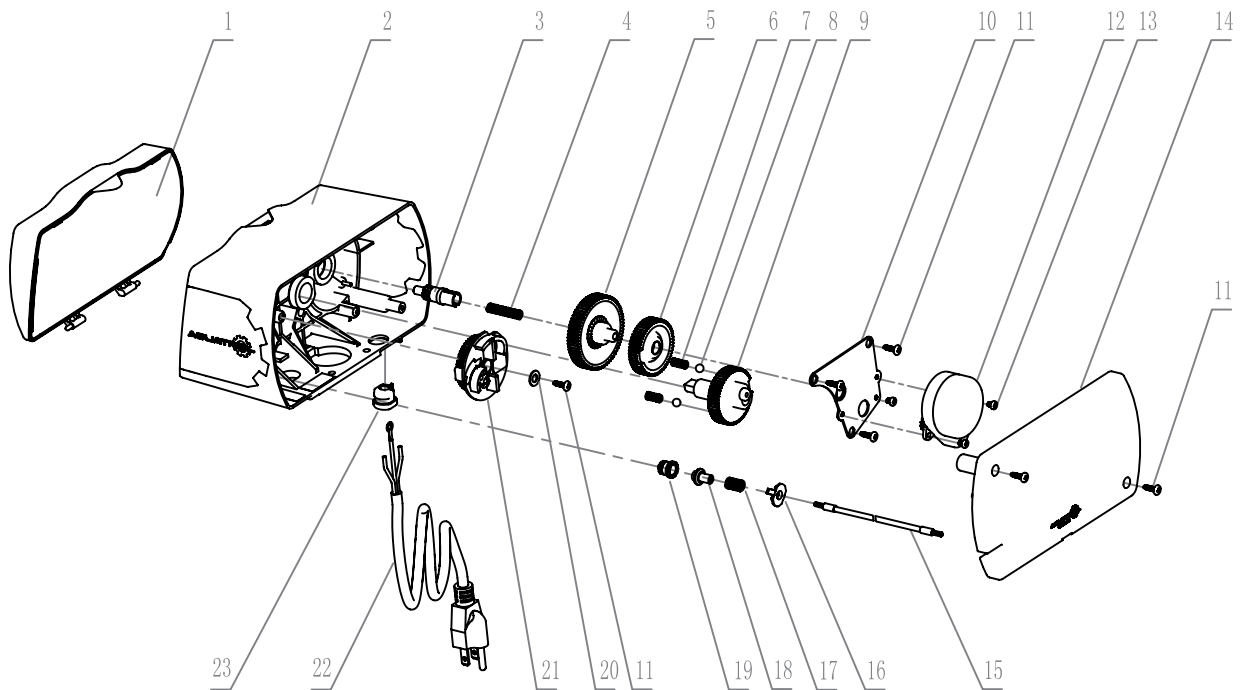
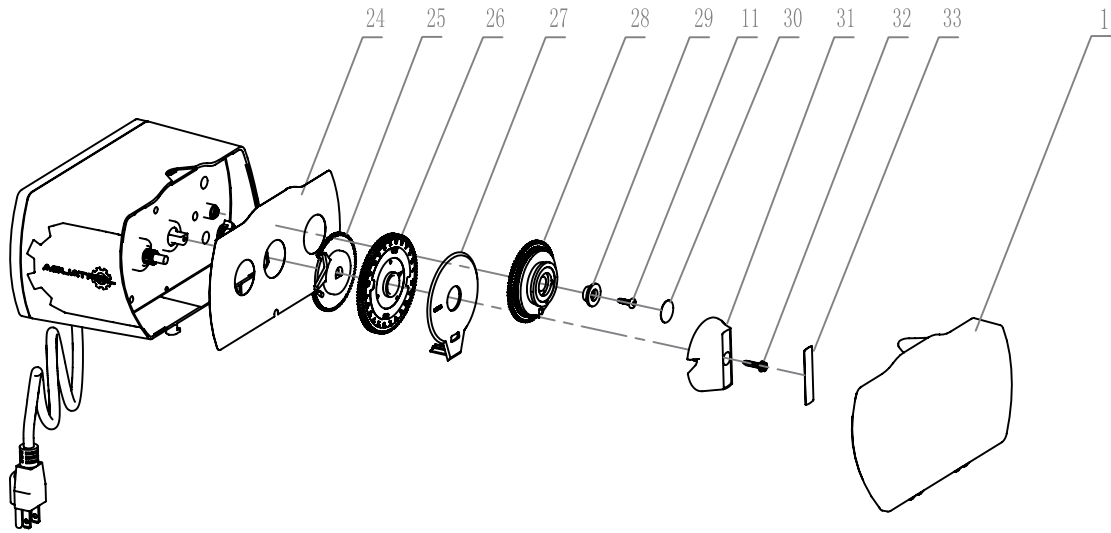
**Nota (2):** El usuario es responsable de rellenar el tanque de salmuera con sal. Se recomienda siempre tener un nivel de un 70% como mínimo para asegurar una concentración máxima de la salmuera.

**Ensamble del Control-Cabezal AQT-56ST**



| Item No. | Cantidad | No. Parte  | Descripción                                   |
|----------|----------|------------|---|
| 1        | 1        | A-15613    | Tapa Frontal                                  |
| 2        | 1        | A-S0001    | Carcasa de Control                            |
| 3        | 1        | A-13018    | Piñón-Rodillo                                 |
| 4        | 1        | A-13312    | Resorte del Piñón-Rodillo                     |
| 5        | 1        | A-13017    | Engrane de Piñón-Rodillo                      |
| 6        | 1        | A-13164    | Engrane Principal                             |
| 7        | 2        | A-14457    | Resorte                                       |
| 8        | 4        | A-13300    | Bola de Ajuste                                |
| 9        | 1        | A-13170    | Engrane y Eje Principal                       |
| 10       | 1        | A-15650    | Placa de Montaje de Motor                     |
| 11       | 6        | A-13296    | Tornillo                                      |
| 12       | 1        | A-18743-1  | Motor   |
| 13       | 3        | A-11384    | Tornillo de Motor y Cable Tierra              |
| 14       | 1        | A-15614    | Tapa Trasera                                  |
| 15       | 1        | A-12037    | Rondana                                       |
| 16       | 1        | A-60514-01 | Leva para Ajuste de Refill-Salmuera, 7-30 lbs |
| 17       | 1        |            | Cable Uso Rudo                                |
| 18       | 1        | A-13547    | Conector Glándula                             |
| 19       | 1        | A-15678    | Etiqueta Frontal                              |
| 20       | 1        | A-13225    | Actuador del Ciclo                            |
| 21       | 1        | A-19205    | Rueda de 24 Horas                             |
| 22       | 1        | A-16715    | Indicador de Posición, Filtro                 |
|          | 1        | A-14176    | Indicador de Posición, Suavizador             |
| 23       | 1        | A-13864    | Anillo de Rueda de Programación               |
| 24       | 2        | A-13311    | Resorte Retén de Rueda de Programación        |
| 25       | 1        | A-S1001    | Rueda de Programación, 12 Días                |
| 26       | 1        | A-13014    | Indicador del Día                             |
| 27       | 1        | A-02107    | Tornillo de Ensamble Rueda de Programación    |
| 28       | 1        | A-14177    | Perilla de Acción Manual                      |
| 29       | 1        | A-15151    | Tornillo                                      |
| 30       | 1        | A-15677    | Etiqueta de Perilla de Acción Manual          |
|          |          |            |   |
|          |          |            |   |

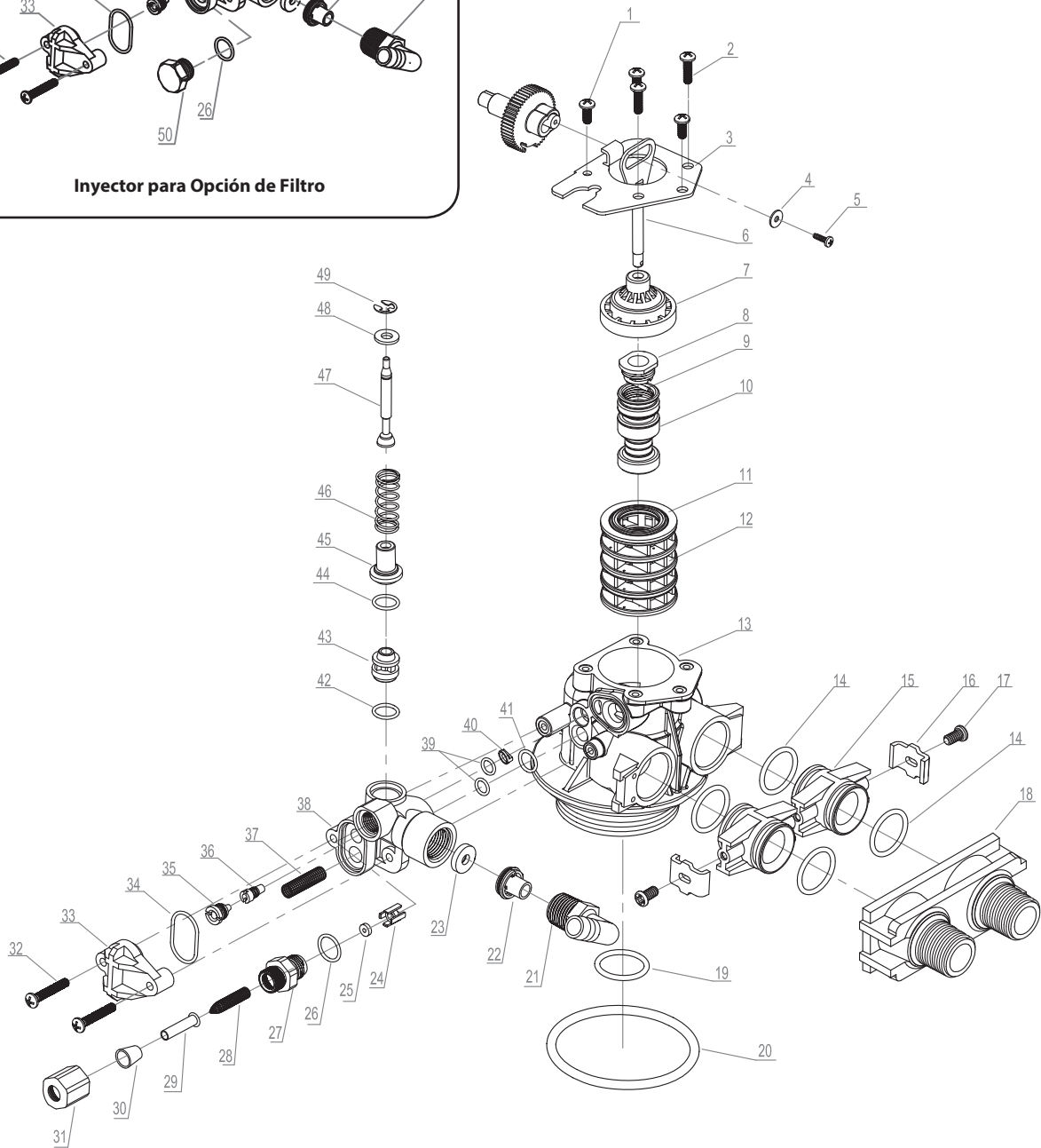
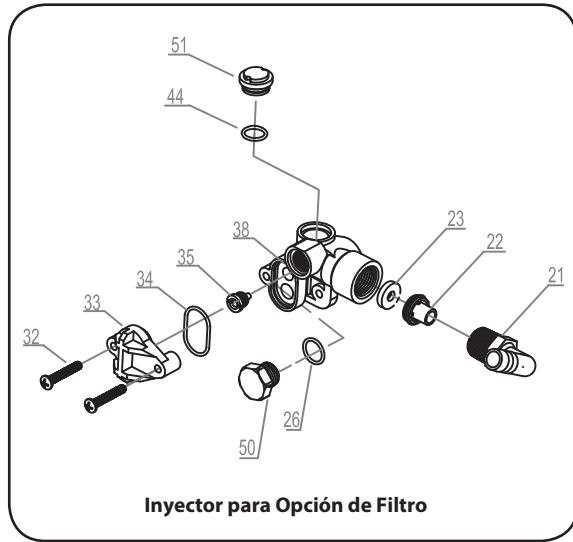
**Ensamble del Control-Cabezal AQT-56SM**



| Item No. | Cantidad | No. de Parte | Descripción                                   |
|----------|----------|--------------|---|
| 1        | 1        | A-15613      | Tapa Frontal                                  |
| 2        | 1        | A-S0001      | Carcasa de Control                            |
| 3        | 1        | A-13018      | Piñón-Rodillo                                 |
| 4        | 1        | A-13312      | Resorte del Piñón-Rodillo                     |
| 5        | 1        | A-13017      | Engrane de Piñón-Rodillo                      |
| 6        | 1        | A-13164      | Engrane Principal                             |
| 7        | 2        | A-14457      | Resorte                                       |
| 8        | 2        | A-13300      | Bola de Ajuste                                |
| 9        | 1        | A-13170      | Engrane y Eje Principal                       |
| 10       | 1        | A-15650      | Placa de Montaje de Motor                     |
| 11       | 7        | A-13296      | Tornillo                                      |
| 12       | 1        | A-18743-1    | Motor   |
| 13       | 3        | A-11384      | Tornillo de Motor y Cable Tierra              |
| 14       | 1        | A-15614      | Tapa Trasera                                  |
| 15       | 1        | A-14043      | Ensamble Cable de Medidor                     |
| 16       | 1        | A-14253      | Spring Retainer                               |
| 17       | 1        | A-14276      | Spring  |
| 18       | 1        | A-13831      | Clutch, Drive Pinion                          |
| 19       | 1        | A-56206      | Drive Pinion, Program Wheel                   |
| 20       | 1        | A-12037      | Rondana                                       |
| 21       | 1        | A-60514-01   | Leva para Ajuste de Refill-Salmuera, 7-30 lbs |
| 22       | 1        | A-11842      | Cable Uso Rudo                                |
| 23       | 1        | A-13547      | Conector Glándula                             |
| 24       | 1        | A-15679      | Etiqueta Frontal                              |
| 25       | 1        | A-13802      | Actuador del Ciclo                            |
| 26       | 1        | A-19205      | Rueda de 24 Horas                             |
| 27       | 1        | A-15478      | Indicador de Posición, Filtro                 |
|          | 1        | A-14176      | Indicador de Posición, Suavizador             |
| 28       | 1        | A-A0007      | Rueda de Programación de Capacidad, 10600gal  |
|          | 1        | A-A0006      | Rueda de Programación de Capacidad 2100gal    |
| 29       | 1        | A-13806      | Sujetador de Rueda de Programación            |
| 30       | 1        | A-13953      | Etiqueta Central de Rueda de Programacion     |
| 31       | 1        | A-14177      | Perilla de Acción Manual                      |
| 32       | 1        | A-15151      | Tornillo                                      |
| 33       | 1        | A-15677      | Etiqueta de Perilla de Acción Manual          |
|          |          |              |   |
|          |          |              |   |

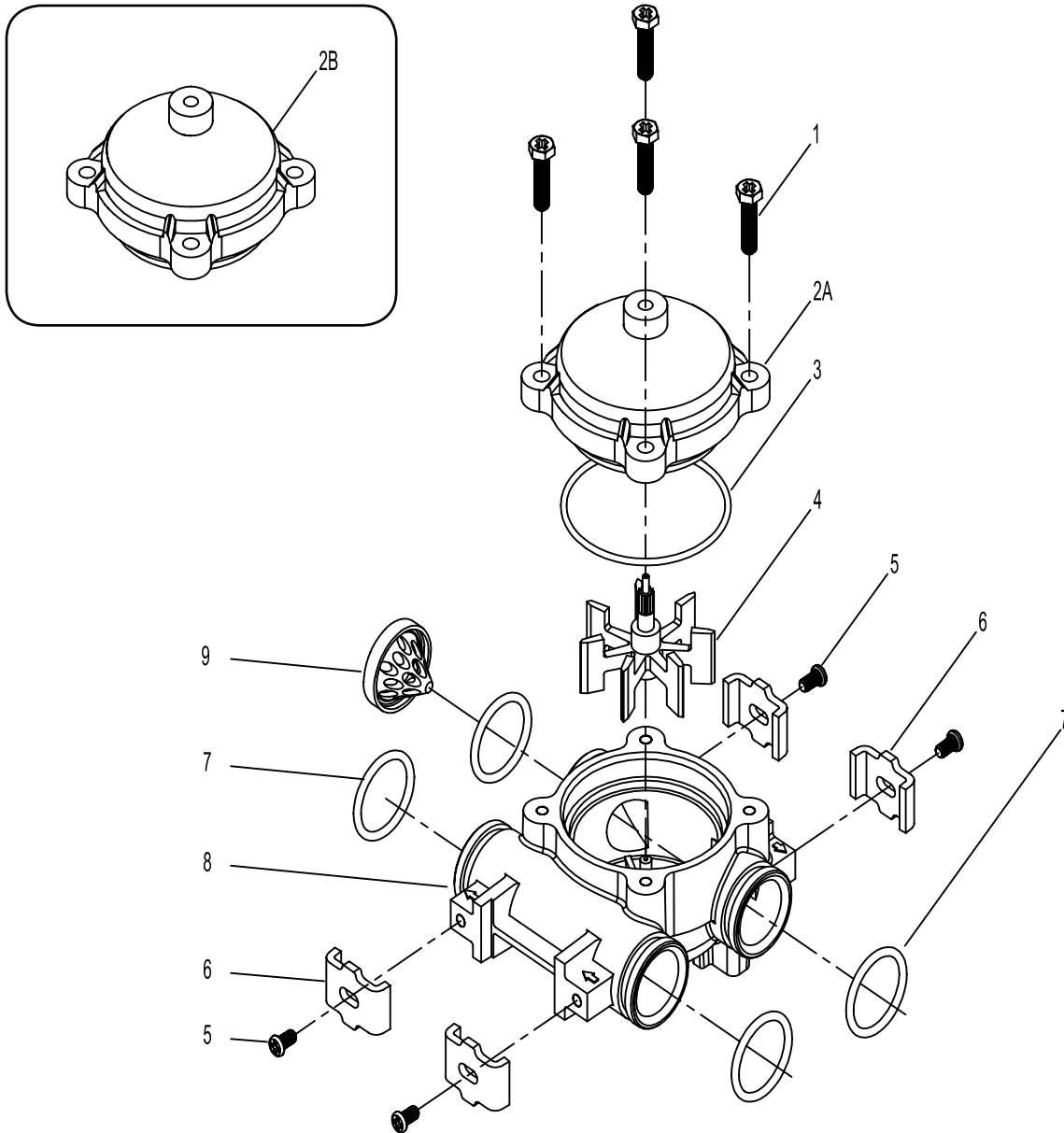
# Cuerpo de Válvula AQT-56

Ensamble de Válvula AQT-56 Suavizador y Filtro



| Item No. | Cantidad | No. de Parte          | Descripción  |
|----------|----------|-----------------------|--|
| 1        | 3        | A-02001               | Tornillo Corto para Placa                            |
| 2        | 2        | A-02002               | Tornillo Largo para Sujetar Control a Cuerpo         |
| 3        | 1        | A-13546               | Placa Sujetadora de Pistón                           |
| 4        | 1        | A-13363               | Rondana  |
| 5        | 1        | A-13296               | Tornillo Sujetador de Pistón                         |
| 6        | 1        | A-13001               | Flecha de Pistón                                     |
| 7        | 1        | A-13446               | Tapón de Pistón                                      |
| 8        | 1        | A-12953               | Sujetador de Pistón                                  |
| 9        | 1        | A-10696               | Pin para Sujetador de Pistón                         |
| 10       | 1        | A-13852               | Pistón, Filtro                                       |
|          | 1        | A-13247               | Pistón, suavizador                                   |
| 11       | 5        | A-13242               | Sello  |
| 12       | 4        | A-14241               | Espaciador   |
| 13       | 1        | A-61400-12            | Cuerpo de Válvula                                    |
| 14       | 4        | A-13305               | O-ring para Cople Adaptador                          |
| 15       | 2        | A-19228               | Cople Adaptador                                      |
| 16       | 2        | A-13255               | Clip de Metal para Cople Adaptador                   |
| 17       | 2        | A-13314               | Tornillo para Clip                                   |
| 18       | 1        | A-187706-02           | Yoke 3/4", Plástico (acoplamiento)                   |
| 19       | 1        | A-13304               | O-ring, Tubo Distribuidor                            |
| 20       | 1        | A-12281               | O-ring, Base de Válvula                              |
| 21       | 1        | A-13308               | Conector Recto para Drenaje                          |
|          | 1        | A-56011               | Conector Codo 90° para Drenaje                       |
| 22       | 1        | A-13173               | Sujetador para DLFC                                  |
| 23       | 1        | Ver Tablas DLFC       | DLFC   |
| 24       | 1        | A-13245               | Sujetador BLFC                                       |
| 25       | 1        | Ver Tablas BLFC       | BLFC   |
| 26       | 1        | A-12977               | O-ring, BLFC   |
| 27       | 1        | A-13244               | Conector de Bronce para BLFC                         |
| 28       | 1        | A-12767               | Malla para Salmuera                                  |
| 29       | 1        | A-10332               | Inserto para Manguera de Salmuera                    |
| 30       | 1        | A-10330               | Junta para Manguera de Salmuera                      |
| 31       | 1        | A-10329               | Tuerca de Bronce para BLFC                           |
| 32       | 2        | A-13315               | Tornillo Cuerpo de Inyector                          |
| 33       | 1        | A-13166               | Tapa de Cuerpo de Inyector                           |
| 34       | 1        | A-13303               | O-ring de Tapa de Cuerpo de Inyector                 |
| 35       | 1        | Ver Tablas Inyectores | Cuello del Inyector                                  |
| 36       | 1        | Ver Tablas Inyectores | Garganta del Inyector                                |
| 37       | 1        | A-10227               | Malla para Inyector                                  |
| 38       | 1        | A-13163               | Cuerpo de Inyector                                   |
| 39       | 2        | A-13301               | O-rins Cuerpo Inyector vs Cuerpo de Válvula          |
| 40       | 1        | A-13497               | Dispersante de Aire                                  |
| 41       | 1        | A-12638               | O-ring, Drenaje                                      |
| 42       | 1        | A-13302               | O-ring Válvula de Inyección de Salmuera              |
| 43       | 1        | A-13167               | Espaciador Válvula de Inyección de Salmuera          |
| 44       | 1        | A-01003               | O-ring Válvula de Inyección de Salmuera              |
| 45       | 1        | A-13165/A-12550       | Tapón de Válvula de Inyección de Salmuera            |
| 46       | 1        | A-11973               | Resorte, Válvula de Inyección de Salmuera            |
| 47       | 1        | A-13172/A-12626       | Flecha de Pistón de Válvula de Inyección de Salmuera |
| 48       | 1        | A-16098               | Rondana  |
| 49       | 1        | A-11981-01            | Rondana Tope   |
| 50       | 1        | A-13918               | Tapón para BLFC (filtro)                             |
| 51       | 1        | A-13857               | Tapón para Válvula de Inyección de Salmuera (filtro) |

**Medidor AQT-56**  
Ensamble y Lista de Partes



| Item No. | Cantidad | No. de Parte | Descripción                                     |
|----------|----------|--------------|---|
| 1        | 4        | A-02082      | Tornillos                                       |
| 2A       | 1        | A-S2001      | Cubierta de Medidor Rango Extendido, 10,800 gal |
| 2B       | 1        | A-S2002      | Cubierta de Medidor, 2,100 gal                  |
| 3        | 1        | A-13847      | O-ring, Cubierta de Medidor                     |
| 4        | 1        | A-12204A     | Implusor-Propela                                |
| 5        | 4        | A-13314      | Tornillo para Clip Adaptador                    |
| 6        | 4        | A-13255      | Clip Adaptador                                  |
| 7        | 4        | A-13305      | O-ring, Conectores de Medidor                   |
| 8        | 1        | A-12201      | Cuerpo del Medidor                              |
| 9        | 1        | A-14613      | Normalizador de Flujo                           |

Inyectores

| No. Parte | Descripción   |
|-----------|---|
| A-10225-0 | Inyector para válvula inyección, #0 rojo, tanque 7" - 8"    |
| A-10225-1 | Inyector para válvula inyección, #1 blanco, tanque 9" - 10" |
| A-10225-2 | Inyector para válvula inyección, #2 azul, tanque 12"        |
| A-10225-3 | Inyector para válvula inyección, #3 amarillo, tanque 13"    |
| A-10225-4 | Inyector para válvula inyección, #4 verde, tanque 14"       |



A-10225-X

BLFC & DLFC

| No. Parte | Flujo, gpm | Diámetro,mm |
|-----------|------------|-------------|
| A-12094   | 0.25       | 7.5         |
| A-12095   | 0.5        | 7.5         |
| A-12097   | 1          | 7.5         |
| A-12085   | 1.2        | 17.5        |
| A-12086   | 1.5        | 17.5        |
| A-12087   | 2          | 17.5        |
| A-12088   | 2.4        | 17.5        |
| A-12089   | 3          | 17.5        |
| A-12090   | 3.5        | 17.5        |
| A-12091   | 4          | 17.5        |
| A-12092   | 5          | 17.5        |



A-120XX

Refacciones Comunes

| No. Parte   | Descripción                                 |
|-------------|---|
| A-10913BLK  | Inyector Capado Negro para Filtro           |
| A-60032     | Cuerpo de Inyector Completo para Suavizador |
| A-13173     | Sujetador de DLFC                           |
| A-13245     | Sujetador de BLFC                           |
| A-12767     | Malla para Línea de Salmuera                |
| A-18743-1   | Motor, 110V 60Hz, 1/30 rpm                  |
| A-187706    | Yoke de 1"                                  |
| A-187706-02 | Yoke de 3/4"                                |
| A-60041SS   | By-Pass Acero Inox. 1"                      |
| A-60049     | By-Pass Plástico 3/4"                       |
| A-60102-00  | Pistón para Suavizador                      |
| A-60102-10  | Pistón para Filtro                          |
| A-60125     | Juego de Sellos y Espaciadores              |



A-18743-1



A-10225-X



A-60102-10

